Sanicondens Pro N

Leistungsstarke und extrem schaltsichere Kondensathebeanlage



PRODUKTVORTEILE

- Kompakte und geräuscharme Lösung für diskreten und unauffälligen Betrieb
- Robuste, leistungsstarke und schaltsichere Pumpe – ideal zur Entwässerung von Brennwertgeräten und Klimaanlagen
- Hohe Anwendersicherheit durch potentialfreien Alarmkontakt
- Geeignet zur Wand- und Bodenmontage

ANSCHLÜSSE

Druckleitungsdurchmesser (innen): 10 mm

Durchmesser Einlass DN: 28 mm



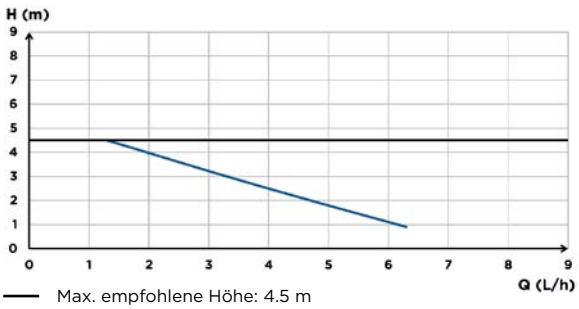
TECHNISCHE DATEN

Max. Leistung des zugehörigen Kessels	Heizöl 30, Gas 50 kW
Anzahl Einlässe	2
Durchmesser Einlass DN	28
Druckleitungsdurchmesser (innen)	10 mm
Tankvolumen	2.2 l
Tmax. des zulaufenden Wassers	80 °C (S3 15%)
Spannung / Frequenz	220 – 240 V / 50 – 60 Hz
Max. Leistungsaufnahme	60 W
Max. Stromaufnahme	0.52 A
Schutzart	IP24
Elektrische Klasse	I
Geräuschpegel	< 45 dB(A)
Kennzeichnung und Logistik	
Gewicht inkl. Verpackung	3 kg
GTIN	3308815083674
Artikel-Nr.	0046SK6

LIEFERUMFANG

Befestigungsschrauben, 1 Einlassstutzen, Anschlussstutzen für HT-Rohr 50 mm, 1 Ablaufschlauch (5 m) und 1,5 m Netzkabel, 1 Gummistopfen, 1 Kabel für die vorinstallierte Alarmschaltung

PUMPENKENNLINIE



Max. empfohlene Höhe: 4.5 m

ABMESSUNGEN

