Sanicondens Best Flat

Neutralisieren und Abpumpen von aggressivem, saurem Kondensat





PRODUKTVORTEILE

- Kompakte und geräuscharme Lösung für diskreten und unauffälligen Betrieb
- Integriertes Neutralisationssystem schützt nachfolgend angeschlossene Geräte und Leitungen
- Ideal zur Entwässerung von Brennwertgeräten (Gas bis 80 kW bzw. Öl bis 50 kW) sowie Klimaanlagen
- Niedriger Zulauf mit 47 mm für eine bodenstehende Montage
- Inklusive Befestigungssatz zur Wandmontage
- Hohe Anwendersicherheit durch potentialfreien Alarmkontakt
- Geeignet zur Wand- und Bodenmontage

ANSCHLÜSSE

Druckleitungsdurchmesser (innen): 10 mm

Durchmesser Einlass DN: 28/32 mm



TECHNISCHE DATEN

Max. Leistung der angeschlossenen Heizung	Heizöl 50, Gas 80 kW
Anzahl Einlässe	28/32
Durchmesser Einlass DN	28
Druckleitungsdurchmesser (innen)	10 mm
Tankvolumen	3.5 l
Tmax. des zulaufenden Wassers	80 °C (S3 15%)
Spannung / Frequenz	220 – 240 V / 50 – 60 Hz
Max. Leistungsaufnahme	60 W
Max. Stromaufnahme	0.52 A
Schutzart	IP24
Elektrische Klasse	I
Geräuschpegel	< 45 dB(A)
Kennzeichnung und Logistik	
Gewicht inkl. Verpackung	4,7 kg
GTIN	3308815081410
Artikel-Nr.	0031SK6N

LIEFERUMFANG

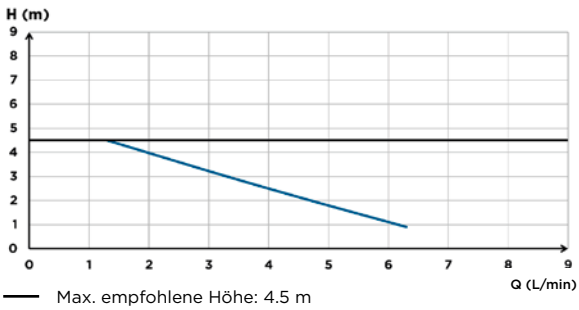
Wandbefestigungs-Set, Befestigungsschrauben, 1 Einlaufadapter 32 mm, 1 Anschluss für HT Rohr (Ø 50 mm), 1 Ablaufschlauch (5 m Innen-Ø): 10 mm, 1 Netzkabel 1,5 m, 1 Alarmkabel, 1,2 kg Neutralisierungsgranulat

ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Neutralisierungsgranulat
3308815011134
Z0014N



PUMPENKENNLINIE



Max. empfohlene Höhe: 4.5 m

ABMESSUNGEN

