Max. Förderhöhe:
11 m

Max. Durchfluss:
12 m³/h

Sanicom 1

Hochleistungshebeanlage

ANWENDUNGEN

- Grauwasser aus Bad, Küche, Waschküche; aggressives und/oder korrosives Wasser
- Individuelle und gewerbliche Nutzung (z.B. Wäscherei, Friseursalon, Gastronomie)

PRODUKTVORTEILE

- Einfaches Aufstellen auf dem Boden
- Leichte Zugänglichkeit bei Wartung
- Einlass auf beiden Seiten für mehr Flexibilität
- Zwangseinschaltung
- Integrierte Steuerung
- Inklusive Füllstandsalarm
- Förderung von heißem Wasser (bis zu 90 °C)



ZUBEHÖR (optional)

Alarmsystem, kabelgebunden (Sanicom 1)
Artikelnummer: BOITALARMCOM1

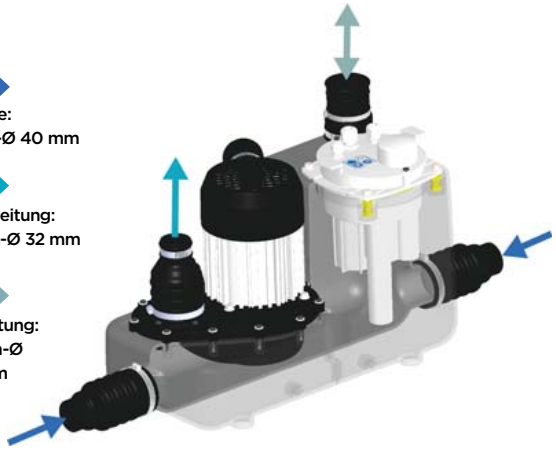


ZULAUF/ABLAUF

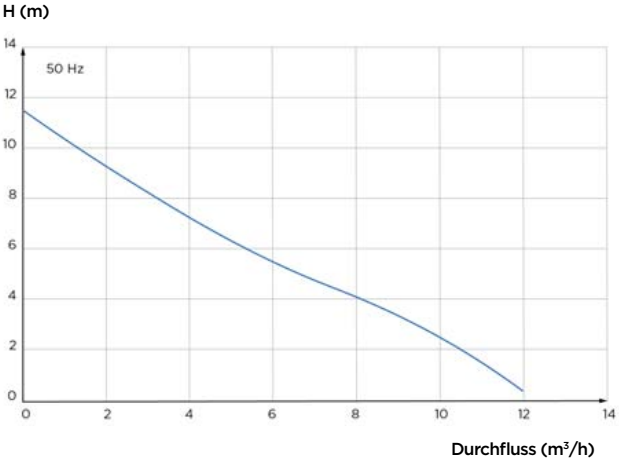
Einlässe:
Außen-Ø 40 mm

Druckleitung:
Außen-Ø 32 mm

Entlüftung:
Außen-Ø
50 mm



PUMPENKENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

Sanicom	1 v02
Steuerungsart	Integriertes Tastenfeld
Materialien	
Tank	PE
Pumpengehäuse	PA 12 GF
Motorgehäuse	Aluminium
Pumpenrad	PA 6 GF
Elektrische Eigenschaften	
Spannung (V)	230
Frequenz (Hz)	50 – 60
Leistungsaufnahme P1 (W)	750
Abgegebene Leistung P2 (W)	525
Schutzart	IP44
Hydraulik	
H max. (m)	11
Durchfluss max. (m^3/h)	12
Einlässe Außen-Ø (mm)	2 x 40
Druckleitung Außen-Ø (mm)	32
Entlüftung Außen-Ø (mm)	50
Gesamtvolumen (l)	14
Nutzvolumen (l)	5,7
Niveau ON/Niveau OFF (mm)	135/50
Füllstandsalarm (mm)	205
Freier Durchgang (mm)	8
Höchsttemperatur der gepumpten Flüssigkeit (kurzzeitig, max. 5 Min.)	90°C
Radtyp	Mehrkanalrad
Schaltungsart	Pneumatik
Kennzeichnung und Logistik	
Anlagengewicht (kg)	10
GTIN-Code	3308815082851
Artikelnummer	0027NM20

ABMESSUNGEN

