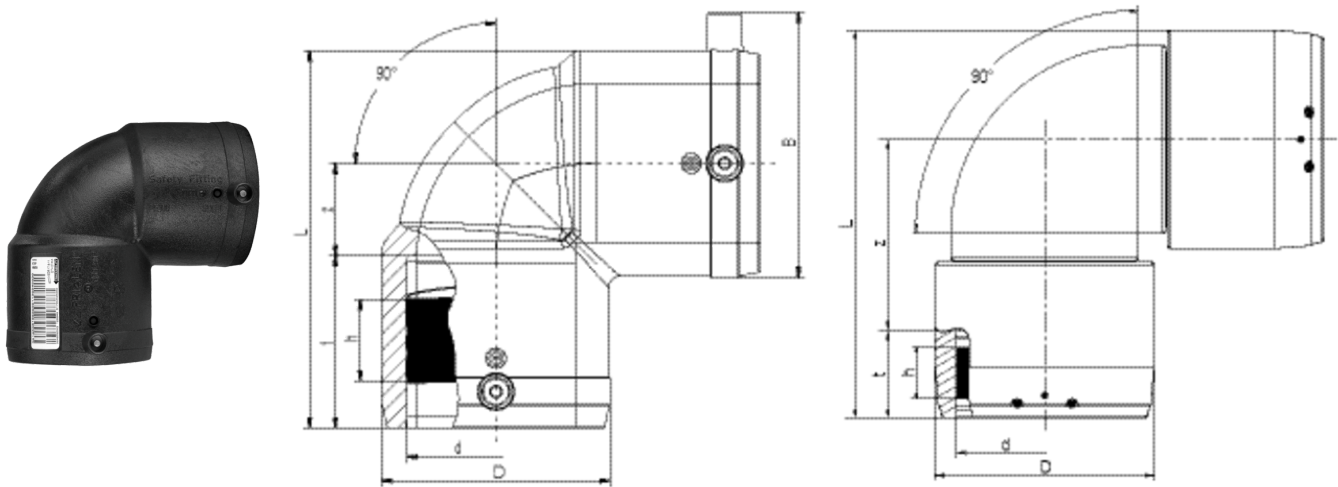


W90 SDR 11

Winkel 90°, SDR 11

Winkel W90 SDR 11

- Gas, Wasser und H₂
- Betriebsdruck: MOP (Gas) 10 bar, PFA (Wasser) 16 bar
- Material: PE 100
- Winkel 90 Grad
- Safety Technology
- DVGW-Prüfzeichen: DV-8601AU2248, DV-8606AU2249 und DV-8611AU2250
- FM Approvals Class: 1613 (d 63 - d 315)



PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser) / 10 bar (Gas)



Artikel	d	SDR Bereich	B	D	h	L	t	z	Gewicht [kg]	VE	PE
616686	20	11	41	28,5	16	71	30	12	0,040	200	3200
612091	25	11	54	37	19	73	40	15	0,060	60	1920
612093	32	11	61	43	21	82	44	16	0,080	50	1600
612095	40	11	70	53	29	96	49	21	0,120	30	960
612097	50	11 - 17,6	81	66	32	113	55	26	0,190	20	640
612099	63	11 - 17,6	96	83	30	136	62	33	0,340	10	320
612101	75	11 - 17,6	111	96	37	170	70	53	0,600	30	240
612103	90	11 - 17,6	128	115	45	202	75	65	0,960	18	144
612105	110	11 - 17,6	150	138	50	234	81	84	1,520	10	80
612107	125	11 - 17,6	167	157	44	254	87	89	2,030	8	64
615276	160	11 - 17,6	210	207	44	329	92	133	4,970	3	24
615689	180	11 - 17,6	229	228	65	354	94	146	5,690	3	24
616265	200	11 - 17,6	256	254	54	392	106	159	8,160	2	16
615690	225	11 - 17,6	281	280	66	430	113	177	10,110	1	8

W90 SDR 11

Winkel 90°, SDR 11

Artikel	d	SDR Bereich	B	D	h	L	t	z	Gewicht [kg]	VE	PE
616408	250	11 - 17,6	-	310	80	534	128	251	19,100	1	6
616409	280	11 - 17,6	-	350	84	621	139	307	27,500	1	2
616410	315	11 - 17,6	-	396	80	677	150	329	41,850	1	2

FRIALEN-Sicherheitsfittings sind mit Rohren der SDR-Stufen 11 bis 17,6 schweißbar. Für W 90 > d 225 getrennte Schweißzonen pro Muffenseite.

Mindestwanddicke $s_{\min} \geq 3 \text{ mm}$.

Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage.

Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt.

Erteilte DVGW-Prüfzeichen: DV-8601AU2248, DV-8606AU2249 und DV-8611AU2250.

W90 SDR 11

Winkel 90°, SDR 11

Einsatzbereiche

Der FRIALEN-Winkel W90° wird eingesetzt für Richtungsänderungen von PE-HD Rohrleitungen.

Verarbeitungshinweise

Die Schweißung der Rohrenden mit dem FRIALEN-Winkel W90° erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Die Rohrenden werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe "Montageanleitung" für FRIALEN XL Großrohrtechnik) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/reinigen).

Gute Gründe für den FRIALEN-Winkel W90°:

- Große Muffentiefe für gute Rohrführung (keine Haltevorrichtungen notwendig)
- Extra-breite Schweißzonen
- Höchste Stabilität durch große Wanddicken
- Kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Muffenmitte zur Verhinderung von Schmelzfluss
- Freiliegende Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung auf das Rohr
- Geringer Ringspalt zum Aufbau eines optimalen Fügedrucks in der Schweißzone
- Berührungssichere Kontakte
- Schweißindikator zur visuellen Kontrolle der Schweißung
- Dauerhafte Chargenkennzeichnung
- Einzelverpackung zum Schutz vor Verunreinigungen
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)