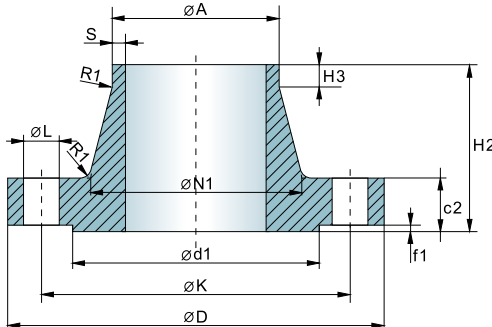
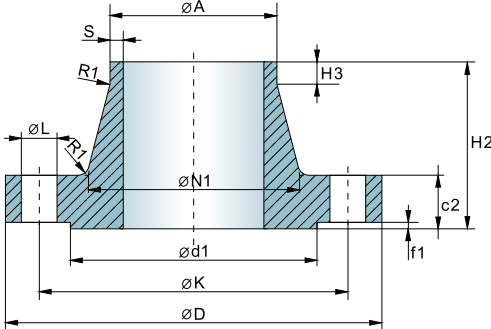


Vorschweißflansche Welding Neck Flanges nach EN 1092-1 : 2007 (D)														Typ 11 PN 10 bisher DIN 2632						
														 Rot aufgeführte Abmessungen, Bezeichnungen und Maßangaben entsprechen der bisherigen DIN 2632 und weichen demzufolge von der neuen EN 1092 ab						
Bezeichnung eines Flansches Typ 11 mit Dichtflächenform B1, Nennweite 200, PN 10, aus Werkstoff mit dem Kurznamen P250GH																				
Flansch EN 1092-1 / 11 / B1 / DN 200 / PN 10 / P250GH																				
DN	Rohr				Flansche						Ansatz				Dichtleiste			Schrauben		Stück-Gewicht kg
	Rohr-Außen-durchmesser Schweiß-ansatzes		Wanddicke		Außen-durch-messer	Blattdicke einschl. Dichtleiste	Loch-kreis-durch-messer	Höhe einschl. Dichtleiste	Ansatz		Ecken-Radius	zylind. Ansatz-höhe	glatte Dichtfläche Form B1		Anzahl der Löcher	Loch-durch-messer				
													Durch-messer	Höhe						
	A	d ₁ ^{a)}	S	s	D	C ₂	b	K	H ₂	h ₁	N ₁	d ₃	R ₁	H ₃	d ₁	f ₁	f	Az	L	
200	219,1		6,3		340	24		295	62		234		10	16	268	3		8	22	11,6
250	273,0	267	6,3		395	26		350	68		292	285	10	16	320	3		12	22	15,8
300	323,9		7,1		445	26		400	68		342	344	12	16	370	4		12	22	18,3
350	355,6	368	7,1		505	26		460	68		385		12	16	430	4		16	22	25,3
400	406,4	419	7,1		565	26		515	72		440		12	16	482	4		16	26	30,6
450	457,2		7,1		615	28		565	72		488		12	16	532	4		20	26	35,1
500	508,0		7,1		670	28		620	75		542		12	16	585	4		20	26	40,5
600	610,0		8,0	7,1	780	30	34	725	82	80	642		12	18	685	5		20	30	52,9
700	711,0		8,8	8,0	895	35	30	840	85	80	746	745	12	18	800	5		24	30	75,8
800	813,0		8,8	8,0	1015	38	32	950	96	90	850		12	18	905	5		24	33	102,0
900	914,0		12,5	10,0	1115	38	34	1050	99	95	950		12	20	1005	5		28	33	121,0

Vorschweißflansche Welding Neck Flanges nach EN 1092-1 : 2007 (D)											Typ 11 PN 10 bisher DIN 2632								
											 Rot aufgeführte Abmessungen, Bezeichnungen und Maßangaben entsprechen der bisherigen DIN 2632 und weichen demzufolge von der neuen EN 1092 ab								
Bezeichnung eines Flansches Typ 11 mit Dichtflächenform B1, Nennweite 200, PN 10, aus Werkstoff mit dem Kurznamen P250GH																			
Flansch EN 1092-1 / 11 / B1 / DN 200 / PN 10 / P250GH																			
DN	Rohr				Flansche						Ansatz			Dichtleiste			Schrauben		Stück-Gewicht kg
	Rohr-Außen-durchmesser Schweißan-satzes		Wanddicke		Außen-durch-messer	Blattdicke einschl. Dichtleiste	Loch-kreis-durch-messer	Höhe einschl. Dichtleiste		Ansatz	Ecken-Radius	zylind. Ansatz-höhe	glatte Dichtfläche Form B1		Anzahl der Löcher	Loch-durch-messer			
	A	d ₁ a)	S	s	D	C ₂	b	K	H ₂	h ₁	N ₁	R ₁	H ₃	d ₁	f ₁	f	Az	L	
1000	1016		12,5	10,0	1230	44	34	1160	105	95	1052	16	20	1110	5		28	36	161
1200	1219	1220	12,5	11,0	1455	55	38	1380	132	115	1256	16	25	1330	5		32	39	258
1400	1422	1420	14,2	12,0	1675	65	42	1590	143	120	1460	16	25	1535	5		36	42	371
1600	1626	1620	16,0	14,0	1915	75	46	1820	159	130	1666	16	25	1760	5		40	48	547
1800	1829	1820	17,5	15,0	2115	85	50	2020	175	140	1868	16	30	1960	5		44	48	691
2000	2032	2020	17,5	16,0	2325	90	54	2230	186	150	2072	16	30	2170	5		48	48	830
2200	2235	2220	20,0	18,0	2550	100	58	2440	202	160	2275	18	35	2370	5	6	52	56	1073
2400	2438	2420	22,2	20,0	2760	110	62	2650	218	170	2478	18	35	2570	5	6	56	56	1329
2600	2620		25,0	22,0	2960	110	66	2850	224	180	2680	18	40	2780	5	6	60	56	1574
2800	2820		25,0	22,0	2180	124	70	3070	244	190	2882	18	40	3000	5	6	64	56	1987
3000	3020		32,0	24,0	3405	132	75	3290	257	200	3085	18	45	3210	5	6	68	62	2476