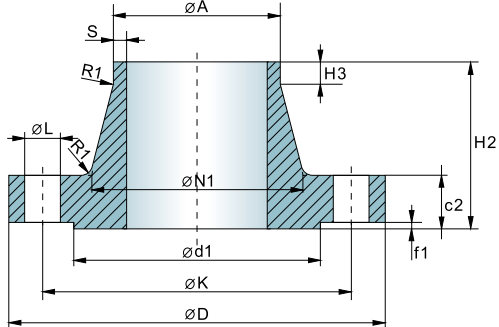


Vorschweißflansche Welding Neck Flanges													Typ 11 PN 25						
nach EN 1092-1 : 2007 (D)													bisherige DIN 2634						
																			
Rot aufgeführte Abmessungen, Bezeichnungen und Maßangaben entsprechen der bisherigen DIN 2634 und weichen demzufolge von der neuen EN 1092 ab																			
Bezeichnung eines Flansches Typ 11 mit Dichtflächenform B1, Nennweite 200, PN 25, aus Werkstoff mit dem Kurznamen P250GH																			
Flansch EN 1092-1 / 11 / B1 / DN 200 / PN 25 / P250GH																			
DN	Rohr				Flansche						Ansatz				Dichtleiste		Schrauben		Stück-Gewicht kg
	Rohr-Außen-durchmesser Schweißan-satzes		Wanddicke		Außen-durch-messer	Blattdicke einschl. Dichtleiste	Loch-kreis-furch-messer	Höhe einschl. Dichtleiste	Ansatz		Ecken-radius	zylind. Ansatz-höhe	glatte Dichtfläche Form B1		Anzahl der Löcher	Loch-durch-messer			
	A	d ₁ a)	S	s	D	C ₂	b	K	H ₂	h ₁	N ₁	d ₃	R ₁	H ₃			d ₁	f ₁	
200	219,1		6,3		360	30		310	80		244		10	16	278	3	12	26	17,1
250		267,0	7,1		425	32		370	88			292	12	18	335	3	12	30	24,3
	273,0										298		12						
300	323,9		8		485	34		430	92		352		12	18	395	4	16	30	31,8
350		368,0	8		555	38		490	100		398		12	20	450	4	16	33	48,8
	355,6												12						
400		419,0	8,8		620	40		550	110		452		12	20	505	4	16	36	63,3
	406,4												12						
450	457,2		8,8	10,0	670	46	40	600	110	115	500		12	20	555	4	20	36	76,0
500	508		10		730	48	44	660	125		558		12	20	615	4	20	36	97,0
600	610		12,5		845	48	46	770	125		660		12	20	720	5	20	39	121,0
700	711		14,2	12,5	960	50	46	875	129	125	760		12	20	820	5	24	42	155,0
800	813		16,0	14,2	1085	43	50	990	138	135	864		12	22	930	5	24	48	205,0
900	914		17,5	16,0	1185	57	54	1090	148	145	968		12	24	1030	5	28	48	249,0
1000	1016		20,0	17,5	1320	63	58	1210	160	155	1070		16	24	1140	5	28	56	338,0