

ULITH

PTFE-GEWINDEDICHTBAND FRP

Technisches Datenblatt

PTFE-Gewindedichtband, zur problemlosen Abdichtung von Feingewinden bis 3/8" bei nahezu allen Medien.

- DVGW zugelassen
- Beständig gegen nahezu alle Chemikalien
- Versprödet, quillt und klebt nicht
- Schnelle und saubere Verarbeitung
- Unbrennbar
- Einsatzbereich von -240°C bis +260°C
- Lebensmittelecht



Technische Daten

Abmessung	PTFE-Anteil	Temperaturbeständigkeit*	Zulassungen	frei von
0,1 x 12mm x 12m	>99,5%	-240°C bis +260°C	DIN-DVGW nach DIN EN 751-3, KTW, Allgas-Wasser-Trinkwasser WRAS UK BS7789:2006 Grade L	Chlorid, Silikon, Weichmacher, Cadmium, synthetischen Ölen und Fetten, PCB, PCP, PCT Lackbenetzungsstörenden Substanzen, Asbest, Benzol, Ionen

*durch unterschiedliche Medien und Druckstufen können sich die Werte ändern

Einsatzbereiche

PTFE-Gewindedichtband Klasse FRP einsetzbar bis 3/8" bei

Luft, Stickstoff, Gas bis max. 5 bar, Flüssiggas, Trinkwasser bis max. 16 bar

je nach Medium, Rohrleitung und gröÙe des Gewindes, einsetzbar bis ca. 100 bar
(Eigenversuche sind erforderlich)
(bei 200°C bis max 16 bar)

lt. DVGW-Prüfung einsetzbar

Druckbereich für Gas: <= 5 bar

Druckbereich für Flüssiggas: <= 20bar

Druckbereich für Heißwasser: <= 7 bar

Druckbereich für Trinkwasser: <=16 bar

Temperaturbereich für Gas: -20°C bis +125°C

Temperaturbereich für Heißwasser: bis +125°C

Temperaturbereich für Trinkwasser: bis +60°C



ULITH

PTFE-GEWINDEDICHTBAND FRP

PTFE-Gewindedichtband kann unter anderem eingesetzt werden bei

- Ozon in handelsüblicher Konzentration
- Chlorgas / Chlorstahlrohren
- Öl (Temperatur spielt entscheidende Rolle)
- Alkohol - Lösungsmittel „Tocnol“ bei 20°C
- Salzwasser / Propionsäure
- Metanol / Heizöl
- Wasserstoff - Propan und Butan 23°C
- Ameisensäure = Formic Acid
- Ammoniak, Propangas, Stickstoff und Mentol bei 0-80°C
- Thermo-Öl bis 200°C
- Benzin u. Dampfleitungen bei 130°C
- Diesel-Öl - Seifenlauge - Maiskeim-Öl
- Flüssiggas
- bei heißem Wasser bis 125°C

Bei allen anderen Einsatzbereichen, Druckstufen und Medien empfehlen wir entsprechende Eigenversuche.

Anwendung

Gewinde reinigen. Das PTFE-Gewindedichtband wird bei Rechtsgewinden rechts und bei Linksgewinden links herum vom Gewindeauslauf in Richtung Rohrende stramm und mit 50% Überlappung auf das Gewinde gewickelt. Am Gewindeende wird das Band abgerissen oder abgeschnitten und angedrückt. Beim anschließenden Schraubvorgang legt sich das Gewindeband stramm in die einzelnen Gewindegänge. Das Gewindeband ist nur für den einmaligen Gebrauch bestimmt. Überstände oder Enden dürfen nicht in die Leitung ragen.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf unseren besten Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Gebrauchseigenschaften dar und haben rein informativen Charakter. Dem Verarbeiter obliegt es, die Eignung für einen bestimmten Zweck durch eigene Versuche und Prüfungen festzustellen.

