

MC1+®-HEIZUNGSSCHUTZ für Zentralheizungen

Der leistungsstarke MC1+-Heizungsschutz schützt Ihre Heizung sowohl vor Korrosion als auch vor Kalkablagerungen.

Die Chemikalie MC1+ bietet deutlich besseren Schutz für Zentralheizungssysteme als ein Standardinhibitor für 100 Liter, indem sie das System gegen teilweise Entleerungen schützt und es damit zukunftssicher macht. Ihre spezielle Formel bietet durchschnittlich großen Systemen einen besseren Schutz UND schützt darüber hinaus auch Systeme mit bis zu 15 Heizkörpern.

Unsere umfangreichen Branchenkenntnisse und unsere langjährige Erfahrung sind in die neueste Chemikalie MC1+ geflossen. Sie wurde in den UKAS-akkreditierten Laboren von ADEY hier im Vereinigten Königreich entwickelt und getestet.

- Verhindert die Bildung von Schwarzschlamm
- Zur Behandlung von 125 Litern
- Reduziert Komponentenausfälle und Wartungskosten
- Sorgt für ein angenehmes Raumtemperaturgefühl
- Verhindert Kältebrücken in Heizkörpern
- Erhält die Systemeffizienz aufrecht und senkt die Brennstoffkosten
- Schützt alle Metalle und Legierungen in Heizsystemen
- Geeignet für alle Wassertypen

Physikalische und chemische Eigenschaften

Aussehen:	Flüssig
Farbe:	Klar, blassgelb/gelb
Geruch:	Leicht
Löslichkeit:	Wasserlöslich
pH-Wert	
(konzentrierte Lösung):	8,0
Relative Dichte:	1,12 - 1,15 g/cm ³

Produktanwendungen

Zum langfristigen Schutz privater Zentralheizungssysteme vor schädlicher Korrosion und schädlichen Kalkablagerungen. Hemmt die Korrosion aller in Heizungssystemen üblichen Metalle und Legierungen, darunter Weichstahl, Kupfer, Aluminium und deren Legierungen. Kompatibel mit allen Gummisorten und anderen nichtmetallischen Komponenten. Entspricht NSF CIAS, Chemical Inhibitor Approval Standard (Freigabenorm für chemische Inhibitoren).

Anwendung

500 ml MC1+ reichen zur Behandlung von bis zu 125 Litern oder 15 Einzelplatten-Heizkörpern.

Befüllen Sie das System über die Füllschleife oder den Heizkörper über einen geeigneten Injektor oder einen *MagnaClean*®-Filter mit MC1+. Alternativ kann die Zuführung auch über einen Heizkörper oder den F&E-Behälter erfolgen.

Um die Aufrechterhaltung eines dauerhaften Schutzes zu gewährleisten, sollten die MC1+-Werte regelmäßig bei der jährlichen Wartung oder nach jeder Wartung überprüft werden, die eine vollständige oder teilweise Entleerung erfordert. Zur Kontrolle des Behandlungsniveaus überprüfen Sie die MC1+-Konzentration mit dem MC1+-Schnelltest-Kit.

Wir empfehlen, MC1+ einmal im Jahr nachzufüllen.

Hinweis: NICHT zur Verwendung in indirekt beheizten Warmwasserspeichern geeignet.

Hinweis: Dieses Produkt darf nicht in nitrithaltigen Systemen verwendet oder diesen zugesetzt werden.

Anwendung

MC1+ ist für alle geschlossenen und offenen Zentralheizungssysteme geeignet. Der Inhibitorgehalt im System sollte bei der jährlichen Wartung des Heizkessels überprüft werden, um mithilfe der richtigen Dosierung den optimalen Schutz sicherzustellen. MC1+ ist nicht für den Einsatz in indirekt beheizten Warmwasserspeichern mit „prismatischen“ Zylindern geeignet, bei denen eine Trinkwasserbehandlung erforderlich ist.

Hinweis: Die Verwendung von MC1+ wird nicht in Systemen mit verzinktem Stahl empfohlen. Falls es doch verwendet wird, stellen Sie sicher, dass der MC1+-Füllstand regelmäßig geprüft und bei Bedarf nachgefüllt wird.

Umweltaspekte

MC1+ ist als ungefährlich eingestuft und bietet dennoch einen effektiven Schutz gegen Korrosion und Kalkablagerungen.

MC1+ enthält keine Phosphate, EDTA oder Nitrate/Nitrite, die negative Umweltauswirkungen haben.

Qualität

ISO 9001 & ISO 14001

Verpackung, Handhabung und Lagerung

Erhältlich in 500-ml-Kunststoffbehältern.

MC1+ wird als ungefährlich eingestuft, aber wie bei allen Haushaltschemikalien sollte der direkte Kontakt mit der Substanz vermieden, sie außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahrt und ein Kontakt mit Augen und Haut vermieden werden. An einem kühlen, gut belüfteten Ort lagern. Behälter stets dicht verschlossen halten. Nur in der Originalverpackung aufbewahren.



kiwa 
K84107


BELGAQUA
Nach Kategorie 3
gemäß EN 1717
zertifizierte

ADEY®