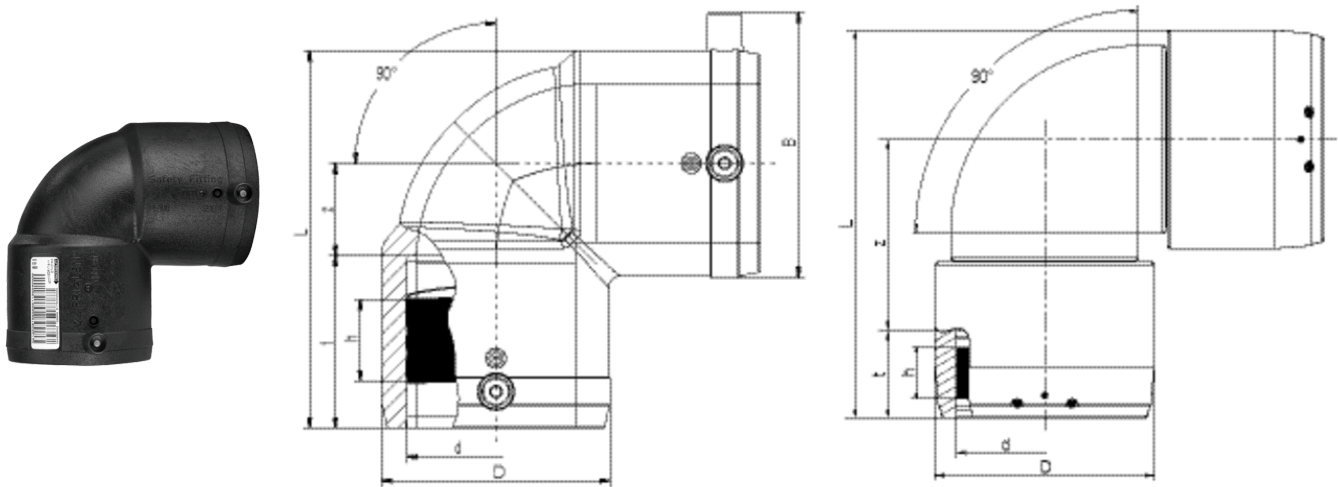


W90 SDR 11

Winkel 90°, SDR 11

Winkel W90 SDR 11

- Gas, Wasser und H₂
- Maximaler Druck: Gas 10 bar, Wasser 16 bar
- Material: PE 100
- Winkel 90 Grad
- Safety Technology
- DVGW-Prüfzeichen: DV-8601AU2248, DV-8606AU2249 und DV-8611AU2250
- FM Approvals Class: 1613 (d 63 - d 315)



PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser) / 10 bar (Gas)



Artikel	d	B	D	h	L	t	z	Gewicht kg	VE	PE
616686	20	41	28,5	16	71	30	12	0,040	200	3200
612091	25	54	37	19	73	40	15	0,060	60	1920
612093	32	61	43	21	82	44	16	0,070	50	1600
612095	40	70	53	29	96	49	21	0,110	30	960
612097	50	81	66	32	113	55	26	0,190	20	640
612099	63	96	83	30	136	62	33	0,340	10	320
612101	75	111	96	37	170	70	53	0,600	12	216
612103	90	128	115	45	202	75	65	0,950	6	108
612105	110	150	138	50	234	81	84	1,560	10	80
612107	125	167	157	44	254	87	89	2,030	8	64
615276	160	210	207	44	329	92	133	4,850	3	24
615689	180	229	228	65	354	94	146	5,760	3	24
616265	200	256	254	54	392	106	159	8,557	2	16

W90 SDR 11

Winkel 90°, SDR 11

Artikel	d	B	D	h	L	t	z	Gewicht kg	VE	PE
615690	225	281	280	66	430	113	177	10,220	1	8
616408	250	-	310	80	534	128	251	19,100	1	6
616409	280	-	350	84	621	139	307	27,500	1	2
616410	315	-	396	80	677	150	329	40,000	1	2

FRIALEN-Sicherheitsfittings sind mit Rohren der SDR-Stufen 11 bis 17.6 schweißbar. Für W 90 > d 225 getrennte Schweißzonen pro Muffenseite.

Mindestwanddicke $s_{\min} \geq 3 \text{ mm}$.

Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage.

Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt.

Erteilte DVGW-Prüfzeichen: DV-8601AU2248, DV-8606AU2249 und DV-8611AU2250.

W90 SDR 11

Winkel 90°, SDR 11

Einsatzbereiche

Der FRIALEN-Winkel W90° wird eingesetzt für Richtungsänderungen von PE-HD Rohrleitungen.

Verarbeitungshinweise

Die Schweißung der Rohrenden mit dem FRIALEN-Winkel W90° erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Die Rohrenden werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe "Montageanleitung" für FRIALEN XL Großrohrtechnik) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/reinigen).

Gute Gründe für den FRIALEN-Winkel W90°:

- Große Muffentiefe für gute Rohrführung (keine Haltevorrichtungen notwendig)
- Extra-breite Schweißzonen
- Höchste Stabilität durch große Wanddicken
- Kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Muffenmitte zur Verhinderung von Schmelzfluss
- Freiliegende Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung auf das Rohr
- Geringer Ringspalt zum Aufbau eines optimalen Fügedrucks in der Schweißzone
- Berührungssichere Kontakte
- Schweißindikator zur visuellen Kontrolle der Schweißung
- Dauerhafte Chargenkennzeichnung
- Einzelverpackung zum Schutz vor Verunreinigungen
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)