



Nr. 20 T-Stück



Nr. 10 Bogen

1.0 PRODUKTBESCHREIBUNG

Erhältliche Größen

- ¾ – 60"/DN20 – DN1500

Maximaler Betriebsdruck

- Die Nenndrücke für die Standard-Formteile von Victaulic entsprechen den Nenndrücken der Victaulic Kupplungen des Typs 177N (siehe [Datenblatt 06.24](#) für weitere Informationen)

Anwendung

- Verbindet Rohre, ermöglicht Richtungsänderungen und passt verschiedene Größen oder Komponenten aneinander an
- Wird mit Victaulic OGS-Nuten geliefert
- Die Formteile dürfen ausschließlich mit den Kupplungen, Ventilen, Zubehörteilen und Rohren von Victaulic verwendet werden, deren Enden ein Victaulic OGS-Nutprofil aufweisen.

Rohrmaterialien

- Stahl oder Edelstahl

ANMERKUNG

- Diese Formteile sind nicht zur Verwendung mit den glattendigen Kupplungen von Victaulic geeignet. Sie sind nur für genutete Rohrleitungssysteme geeignet. Wenn Zwischenflanschklappen oder geflanschte Armaturen mit Flanschadaptern des Typs 741 oder des Typs 743 direkt mit Formteilen von Victaulic verbunden werden, ist darauf zu achten, dass die Abmessungen des Abstands der Klappenscheibe mit dem ID des Formteils übereinstimmen.

**BEZIEHEN SIE SICH HINSICHTLICH DER INSTALLATION UND WARTUNG VON PRODUKTEN
SOWIE DES SUPPORTS IMMER AUF DIE ANMERKUNGEN AM ENDE DIESES DOKUMENTS.**

System-Nr.		Ort	
Vorgelegt von		Datum	

Spez.-Abschnitt		Absatz	
Genehmigt		Datum	

1.0 PRODUKTBESCHREIBUNG (Fortsetzung)

Andere Formteiltypen



AGS - Advanced Groove System
von 14 – 60"/DN350 – DN1500
[Datenblatt 20.05](#)



Gusseisen für Rohre in AWWA Größen
[Datenblatt 23.05](#)



Edelstahl
[Datenblatt 17.16](#)



XL Formteile für abrasive Medien
[Datenblatt 07.07](#)



Verzinkt
[Datenblatt 07.01](#) für Original Groove Formteile
[Datenblatt 20.05](#) für AGS Formteile



Aluminium
[Datenblatt 21.03](#)



Extraschwer EndSeal „ES“
[Datenblatt 07.03](#)



Mit Ansatz
[Datenblatt 07.06](#)



Kupfer
[Datenblatt 22.04](#)



Glattendig
[Datenblatt 14.04](#)

2.0 ZERTIFIZIERUNG/ZULASSUNGEN



ANMERKUNGEN

- Wenn sie mit der Bezeichnung „feuerverzinkt“ ausgeliefert werden, verfügen die folgenden Formteile über eine UL-Zulassung gemäß ANSI/NSF 61 zur Verwendung mit kaltem Trinkwasser (+30°C/+86°F) sowie gemäß ANSI/NSF 372: Nr. 10 90° Bogen, Nr. 11 45° Bogen, Nr. 12 22 ½° Bogen, Nr. 13 11 ¼° Bogen, Nr. 100 90° Bogen mit langem Radius, Nr. 110 45° Bogen mit langem Radius, Nr. 20 T-Stück, Nr. 25 T-Stück mit genutetem Abzweig, Nr. 30 45° Abzweig, Nr. 60 Kappe, Nr. 50 Konzentrische Reduzierstücke, Nr. 51 Exzentrische Reduzierstücke.
- Die folgenden Formteile von Victaulic verfügen über eine VdS-Zulassung: Nr.10 90° Bogen, Nr.11 45° Bogen, Nr. 20 T-Stück und Nr.60 Kappe.
- Die folgenden Formteile von Victaulic verfügen über eine LPCB-Zulassung: Nr. 10 90° Bogen, Nr. 11 45° Bogen, Nr. 12 22 1/2° Bogen, Nr. 13 11 ¼° Bogen, Nr. 30 45° Abzweig, Nr. 30-R Reduzierabzweig, Nr. 100 Bogen mit langem Radius, Nr. 110 Bogen mit langem Radius, Nr. 20 T-Stück, Nr. 35 Kreuzstück, Nr. 60 Kappe, Nr. 25 Reduzier-T-Stück, Nr. 33 Y-Stück, Nr. 50 Konzentrisches Reduzierstück, Nr. 51 Exzentrisches Reduzierstück und Nr. 29M T-Stück mit Gewindeabzweig.
- Die folgenden Formteile von Victaulic verfügen über eine FM-Zulassung: Nr.10 90° Bogen, Nr.11 45° Bogen, Nr.12 22 ½ Bogen Nr. 13 11 ¼° Bogen, Nr. 30 45° Abzweig, Nr. 100 Bogen mit langem Radius, Nr. 20 T-Stück, Nr. 35 Kreuzstück, Nr. 60 Kappe, Nr. 25 Reduzier-T-Stück und Nr. 50 Konzentrisches Reduzierstück.

3.0 SPEZIFIKATIONEN – MATERIAL

Formteil: (bitte bei der Bestellung angeben)

Standard: Kugelgraphitguss gemäß ASTM A536, Klasse 65-45-12

Optional: Segmentgeschweißter Stahl wie unter Nippeln gezeigt

Nippel: (bitte bei der Bestellung angeben)

¾ – 4"/DN20 – DN100: Stahl, Schedule 40, gemäß ASTM A53, Typ F

5 – 6"/DN125 – DN150: Stahl, Schedule 40, gemäß ASTM A53, Typ E oder S, Gr. B

8 – 12"/DN200 – DN300: Stahl, Schedule 30 oder 40, gemäß A53, Typ E oder S, Gr. B

Geflanschte Adaptornippel: (bitte bei der Bestellung angeben)

Flansch Klasse 125: Gusseisen gemäß ANSI B16.1

Flansch Klasse 150: Stahl gemäß ANSI B16.5, mit Dichtleiste oder Flachflansch

Flansch Klasse 300: Stahl gemäß ANSI B16.5, mit Dichtleiste oder Flachflansch

Beschichtung der Formteile: (bitte bei der Bestellung angeben)

Standard: Orange Lackfarbe

Optional: Feuerverzinkt und andere. Einige Formteile sind als Standardausführung galvanisiert – siehe die Produktspezifikationen

Beschichtung der Flanschadaptornippel: (bitte bei der Bestellung angeben)

Standard: Keine (Rohzustand)

Optional: Orange Lackfarbe, feuerverzinkt und andere

4.0 ABMESSUNGEN

Bogen

Nr. 10 90° Bogen

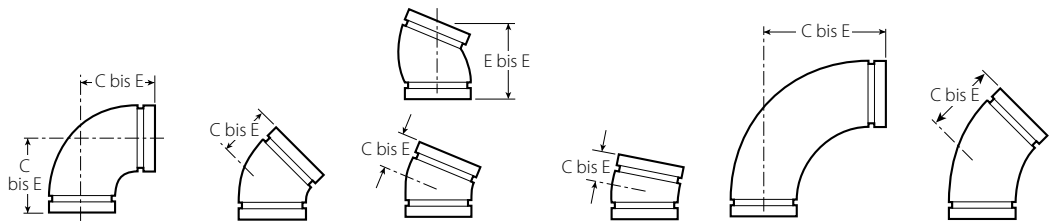
Nr. 11 45° Bogen

Nr. 12 22 1/2° Bogen

Nr. 13 11 1/4° Bogen

Nr. 100 90° Bogen
mit langem Radius

Nr. 110 45° Bogen
mit langem Radius



Standard und
GSNK

Größe		Nr. 10 90° Bogen		Nr. 11 45° Bogen		Nr. 12 22 1/2° Bogen		Nr. 13 11 1/4° Bogen		Nr. 100 90° Bogen mit langem Radius		Nr. 110 45° Bogen mit langem Radius	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis E	Ungef. Gew. (Stck.)	C bis E	Ungef. Gew. (Stck.)	C bis E	Ungef. Gew. (Stck.)	C bis E	Ungef. Gew. (Stck.)	C bis E	Ungef. Gew. (Stck.)	C bis E	Ungef. Gew. (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
3/4 DN20	1.050 26,9	2.25 57	0.5 0,2	1.50 38	0.5 0,2	1.63 (sw) 41	—	1.38 (sw) 35	—	2.50 (sw) 64	0.4 0,2	1.88 (sw) 48	0.3 0,1
1 DN25	1.315 33,7	2.25 57	0.6 0,3	1.75 44	0.6 0,3	3.25 ¹ 83	0.6 0,3	1.38 (sw) 35	0.3 0,1	2.88 (sw) 73	0.6 0,3	2.25 (sw) 57	0.5 0,2
1 1/4 DN32	1.660 42,4	2.75 70	1.0 0,5	1.75 44	0.9 0,4	1.75 44	0.8 0,4	1.38 (sw) 35	0.5 0,2	3.25 (sw) 83	1.1 0,5	2.38 (sw) 60	0.7 0,3
1 1/2 DN40	1.900 48,3	2.75 70	1.2 0,5	1.75 44	0.9 0,4	1.75 44	0.8 0,4	1.38 (sw) 35	0.5 0,2	3.63 (sw) 92	2.2 1,0	2.50 (sw) 64	1.3 0,6
2 DN50	2.375 60,3	3.25 83	1.8 0,8	2.00 51	1.3 0,6	1.88 48	1.2 0,5	1.38 35	1.0 0,5	4.38 111	2.5 1,1	2.75 70	1.8 0,8
2 1/2	2.875 73,0	3.75 95	3.2 1,5	2.25 57	2.2 1,0	4.00 ¹ 102	2.3 1,0	1.50 38	1.1 0,5	5.13 130	3.4 1,5	3.00 76	2.8 1,3
DN65	3.000 76,1	3.75 95	3.7 1,7	2.25 57	3.4 1,5	2.25 57	—	1.50 38	—	—	—	—	—
3 DN80	3.500 88,9	4.25 108	4.5 2,0	2.50 64	3.1 1,4	4.50 ¹ 114	3.1 1,4	1.50 38	2.1 1,0	5.88 149	6.0 2,7	3.38 86	4.9 2,2
3 1/2 DN90	4.000 101,6	4.50 114	5.6 2,5	2.75 70	4.3 2,0	2.50 (sw) 64	4.0 1,8	1.75 (sw) 44	2.7 1,2	—	—	—	—
4 DN100	4.500 114,3	5.00 127	7.1 3,2	3.00 76	5.6 2,5	2.88 73	5.6 2,5	1.75 44	3.6 1,6	7.50 191	12.3 5,6	4.00 102	7.3 3,3
	4.250 108,0	5.00 127	11.0 5,0	3.00 76	5.6 2,5	—	—	—	—	—	—	—	—
	5.000 127,0	5.25 (sw) 133	10.0 4,5	3.13 (sw) 79	6.0 2,7	3.50 (sw) 89	6.6 3,0	1.88 (sw) 48	4.2 1,9	—	—	—	—
5	5.563 141,3	5.50 140	11.7 5,3	3.25 83	8.3 3,8	2.88 (sw) 73	7.8 3,5	2.00 (sw) 51	5.0 2,2	9.25 (sw) 235	18.0 8,2	4.88 (sw) 124	14.8 6,7
	5.250 133,0	5.50 140	11.7 5,3	3.25 83	8.3 3,8	—	—	—	—	—	—	—	—
DN125	5.500 139,7	5.50 140	11.7 5,3	3.25 83	8.3 3,8	2.88 73	—	2.00 51	—	—	—	—	—
6 DN150	6.625 168,3	6.50 165	17.2 7,8	3.50 89	10.8 4,9	6.25 ¹ 159	12.2 5,5	2.00 51	7.0 3,2	10.75 273	30.4 13,8	5.50 140	17.4 7,9
	6.250 159,0	6.50 165	18.6 8,4	3.50 89	10.8 4,9	—	—	—	—	—	—	—	—
	6.500 165,1	6.50 165	15.5 7,0	3.50 89	9.8 4,4	3.13 79	11.4 5,2	2.00 51	7.4 3,4	10.75 (sw) 273	29.0 13,2	5.50 (sw) 140	19.0 8,6

¹ Ausführung S-Bogen, für die Abmessungen Ende zu Ende des Formteils in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

ANMERKUNG

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.

4.0 ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

Bogen

Nr. 10 90° Bogen

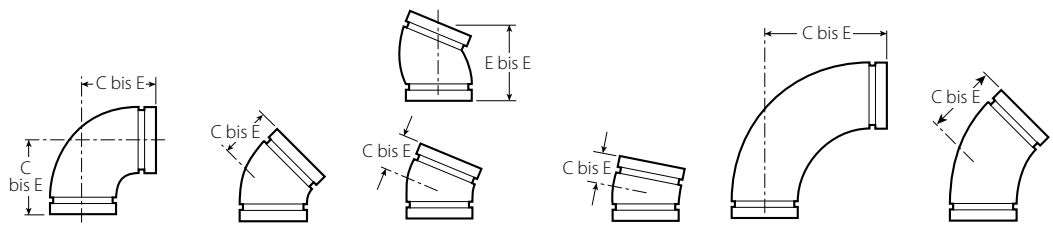
Nr. 11 45° Bogen

Nr. 12 22½° Bogen

Nr. 13 11¼° Bogen

Nr. 100 90° Bogen
mit langem Radius

Nr. 110 45° Bogen
mit langem Radius



Standard und
GSNK

Größe		Nr. 10 90° Bogen		Nr. 11 45° Bogen		Nr. 12 22½° Bogen		Nr. 13 11¼° Bogen		Nr. 100 90° Bogen mit langem Radius		Nr. 110 45° Bogen mit langem Radius	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis E	Ungef. Gew. (Stck.)	C bis E	Ungef. Gew. (Stck.)	C bis E	Ungef. Gewicht pro Stck.	C bis E	Ungef. Gew. (Stck.)	C bis E	Ungef. Gew. (Stck.)	C bis E	Ungef. Gew. (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
8 DN200	8.625 219,1	7.75 197	29.9 13,6	4.25 108	20.4 9,3	7.75 ¹ 197	20.0 9,1	2.00 51	10.1 4,6	14.25 362	66.0 30,0	7.25 184	36.0 16,3
10 DN250	10.750 273,0	9.00 229	63.3 28,7	4.75 121	37.5 17,0	4.38 (sw) 111	30.0 13,6	2.13 54	11.8 5,3	15.00 381	107.0 48,5	6.25 159	57.0 25,9
12 DN300	12.750 323,9	10.00 254	74.0 33,6	5.25 133	66.7 30,3	4.88 (sw) 124	40.0 18,1	2.25 57	29.3 13,3	18.00 457	156.0 70,8	7.50 191	90.0 40,8
14 ² DN350	14.000 355,6	14.00 356	136.0 61,7	5.75 146	65.0 29,5	5.00 (sw) 127	46.0 20,9	3.50 (sw) 89	32.0 14,5	21.00 (s) 533	164.0 74,4	8.75 222	82.0 37,2
	14.843 377,0	14.84 377	149.3 67,7	6.13 156	82.0 37,2	—	—	—	—	—	—	—	—
16 ² DN400	16.000 406,5	16.00 406	171.0 77,6	6.63 168	88.0 39,3	5.00 (sw) 127	58.0 26,3	4.00 (sw) 102	42.0 19,1	24.00 (s) 610	210.0 95,3	10.00 (s) 254	100.0 45,4
	16.773 426,0	16.75 425	198.6 90,1	7.00 178	101.3 45,9	—	—	—	—	—	—	—	—
18 ² DN450	18.000 457,2	18.00 457	228.0 103,4	7.50 190	108.0 50,0	5.50 (sw) 140	65.0 29,5	4.50 (sw) 144	53.2 24,1	27.00 (s) 686	273.0 123,8	11.25 (s) 286	135.0 61,2
	18.898 480,0	18.88 480	291.0 132,0	7.83 200	141.7 64,3	—	—	—	—	—	—	—	—
20 ² DN500	20.000 508,0	20.00 508	298.0 135,2	8.25 210	138.0 62,6	6.00 (sw) 152	78.6 36,0	5.00 (sw) 127	65.0 29,5	30.00 (s) 762	343.0 155,6	12.50 (s) 318	174.0 78,9
	20.866 530,0	20.88 530	355.0 161,0	8.63 219	179.0 81,2	—	—	—	—	—	—	—	—
24 ² DN600	24.000 609,6	24.00 610	438.0 198,7	10.00 254	221.0 100,2	7.00 (sw) 178	140.0 63,5	6.00 (sw) 152	60.0 27,2	36.00 (s) 914	516.0 234,1	15.00 (s) 381	251.0 113,9
	24.803 630,0	24.80 630	545.0 247,2	10.25 261	255.2 115,7	—	—	—	—	—	—	—	—
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05												



¹ Ausführung S-Bogen, für die Abmessungen Ende zu Ende des Formteils in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

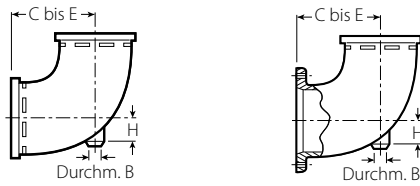
ANMERKUNG

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.

4.1 ABMESSUNGEN

Reduzierbogen mit Fuß

Nr. R-10G Nut x Nut
 Nr. R-10F Nut x Flansch



Größe		Nr. R-10 Reduzierbogen mit Fuß			Ungef. Gewicht pro Stck.	
Nennweite		C bis E	H	Durchmesser B	Nut x Nut	Nut x Flansch
Zoll	DN	Zoll	Zoll	Zoll	lb	lb
		mm	mm	mm	kg	kg
6 DN150	x	4 DN100	1.25 32	1.50 38	19.0 8,6	33.0 15,0
		5	1.50 38	1.50 38	23.0 10,4	38.0 17,2
8 DN200	x	6 DN150	2.13 24	1.50 38	33.0 15,0	52.0 23,6
10 DN250	x	8 DN200	2.40 61	1.50 38	61.0 27,7	88.0 39,9

4.2 ABMESSUNGEN

Adapterbogen

Nr. 18 90° Adapterbogen
 Nr. 19 45° Adapterbogen



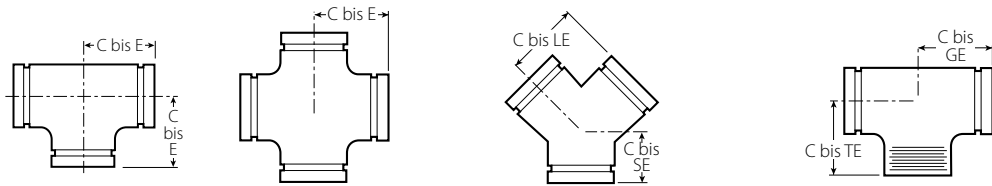
Größe		Nr. 18 90° Adapterbogen			Nr. 19 45° Adapterbogen		
Nennweite	Tatsächlicher Außendurchmesser	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (Stck.)	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (Stck.)
Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	Zoll	lb
DN	mm	mm	mm	kg	mm	mm	kg
¾ DN20	1.050 26,9	2.25 57	2.25 57	0.5 0,2	1.50 38	1.50 38	0.5 0,2
1 DN25	1.315 33,7	2.25 57	2.25 57	0.5 0,2	—	—	—
1 ¼ DN32	1.660 42,4	2.75 70	2.75 70	0.9 0,4	—	—	—
1 ½ DN40	1.900 48,3	2.75 70	2.75 70	1.1 0,5	1.75 44	1.75 44	0.9 0,4
2 DN50	2.375 60,3	3.25 83	4.25 108	2.5 1,1	—	—	—
2 ½	2.875 73,0	3.75 95	3.75 95	3.0 1,4	2.25 57	2.25 57	2.3 1,0
3 DN80	3.500 88,9	4.25 108	6.00 152	5.8 2,6	2.50 64	4.25 108	5.0 2,3
3 ½ DN90	4.000 101,6	4.50 114	6.25 159	8.0 3,6	5.25 133	5.25 133	8.8 4,0
6 DN150	6.625 168,3	6.50 165	6.50 165	17.6 8,0	3.50 89	3.50 89	12.7 5,8

ANMERKUNG

- Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

4.3 ABMESSUNGEN

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke



Größe		Nr. 20 T-Stück		Nr. 35 Kreuzstück (sw)		Nr. 33 Y-Stück (sw)			Nr. 29M T-Stück mit Gewindeabzweig		
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)	C bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)	C bis LE	C bis SE	Ungef. Gewicht (Stck.)	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	2.25 57	0.6 0,3	2.25 57	0.9 0,4	2.25 57	2.00 51	0.7 0,3	2.25 57	2.25 (sw) 57	0.6 0,3
1 DN25	1.315 33,7	2.25 57	1.0 0,5	2.25 57	1.3 0,6	2.25 57	2.25 57	1.1 0,5	2.25 57	2.25 57	1.0 0,5
1 ¼ DN32	1.660 42,4	2.75 70	1.5 0,7	2.75 70	2.1 1,0	2.75 70	2.50 64	1.5 0,7	2.75 70	2.75 70	1.5 0,7
1 ½ DN40	1.900 48,3	2.75 70	2.0 0,9	2.75 70	2.5 1,1	2.75 70	2.75 70	1.8 0,8	2.75 70	2.75 70	2.0 0,9
2 DN50	2.375 60,3	3.25 83	3.0 1,4	3.25 83	3.8 1,7	3.25 83	2.75 70	2.5 1,1	3.25 83	4.25 108	3.0 1,4
2 ½ DN65	2.875 73,0	3.75 95	4.3 2,0	3.75 95	6.1 2,8	3.75 95	3.00 76	4.3 2,0	3.75 95	3.75 (sw) 95	4.3 2,0
3 DN80	3.500 88,9	4.25 108	6.8 3,0	4.25 108	10.5 4,8	4.25 108	3.25 83	6.1 2,8	4.25 108	6.00 152	6.8 3,1
3 ½ DN90	4.000 101,6	4.50 (sw) 114	7.9 3,6	4.50 114	11.5 5,2	4.50 114	3.50 89	9.6 4,4	4.50 114	4.50 (sw) 114	7.9 3,6
	4.250 108,0	5.00 127	15.5 7,0	—	—	—	—	—	5.00 127	5.00 (sw) 127	15.5 7,0
4 DN100	4.500 114,3	5.00 127	11.9 5,4	5.00 127	15.8 7,2	5.00 127	3.75 95	9.8 4,4	5.00 127	7.25 184	11.9 5,4
	5.000 127,0	5.25 (sw) 133	15.0 6,8	5.25 133	18.5 8,4	—	—	—	5.25 133	5.25 (sw) 133	15.0 6,8
	5.250 133,0	5.50 140	17.8 8,1	—	—	—	—	—	5.50 140	5.50 (sw) 140	17.8 8,1
DN125	5.500 139,7	5.50 140	17.8 8,1	—	—	—	—	—	5.50 140	5.50 (sw) 140	17.8 8,1
5	5.563 141,3	5.50 140	17.8 8,1	5.50 140	20.0 9,1	5.50 140	4.00 102	15.0 6,8	5.50 140	5.50 (sw) 140	17.8 8,1
	6.250 159,0	6.50 165	27.1 12,3	—	—	—	—	—	6.50 165	6.50 (sw) 165	27.1 12,3
	6.500 165,1	6.50 165	22.0 10,0	6.50 165	28.0 12,7	—	—	—	6.50 165	6.50 (sw) 165	22.0 10,0
6 DN150	6.625 168,3	6.50 165	25.7 11,7	6.50 165	28.0 12,7	6.50 165	4.50 114	22.3 10,1	6.50 165	6.50 (sw) 165	25.7 11,7
8 DN200	8.625 219,1	7.75 197	47.6 21,6	7.75 197	48.0 21,8	7.75 197	6.00 152	36.0 16,3	7.75 197	7.75 197	47.6 21,6
10 DN250	10.750 273,0	9.00 229	99.0 44,9	9.00 229	121.5 55,1	9.00 229	6.50 155	69.9 31,7	9.00 229	9.00 229	99.0 44,9
12 DN300	12.750 323,9	10.00 254	133.0 60,3	10.00 254	110.0 49,9	10.00 254	7.00 178	80.0 36,3	10.00 254	10.00 254	133.0 60,3

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

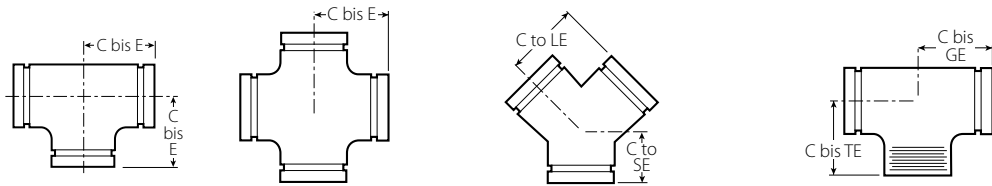
(sw) = Segmentgeschweißter Stahl


ANMERKUNG

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.

4.3 ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke



Größe		Nr. 20 T-Stück		Nr. 35 Kreuzstück (sw)		Nr. 33 Y-Stück (sw)			Nr. 29M T-Stück mit Gewindeabzweig		
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)	C bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)	C bis LE	C bis SE	Ungef. Gewicht (Stck.)	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
14 ² DN350	14.000 355,6	11.00 (sw) 279	145.0 65,8	11.00 279	198.0 89,8	11.00 279	7.50 191	134.2 60,8	—	—	—
	377.0	11.50 292	145.0 65,8	—	—	—	—	—	—	—	—
16 ² DN400	16.000 406,4	12.00 (sw) 305	186.0 84,4	12.00 305	250.0 113,4	12.00 305	8.00 203	167.0 75,7	—	—	—
	426.0	13.00 300	186.0 84,4	—	—	—	—	—	—	—	—
18 ² DN450	18.000 457,0	15.50 (sw) 394	260.0 117,9	15.50 394	350.0 158,8	15.50 394	8.50 216	234.0 106,1	—	—	—
	480.0	14.63 372	256.0 116,1	—	—	—	—	—	—	—	—
20 ² DN500	20.000 508,0	17.25 (sw) 438	336.0 152,4	17.25 438	452.0 205,0	17.25 438	9.00 229	281.0 127,5	—	—	—
	530.0	15.38 (sw) 391	339.0 153,8	—	—	—	—	—	—	—	—
24 ² DN600	24.000 610,0	20.00 (sw) 508	592.0 268,5	20.00 508	795.0 360,6	20.00 508	10.00 254	523.0 237,2	—	—	—
	630.0	17.38 (sw) 441	473.0 214,5	—	—	—	—	—	—	—	—
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 										

² Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

ANMERKUNG

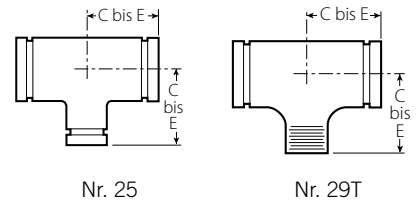
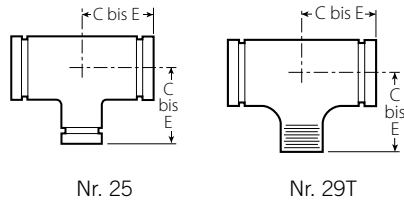
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN

Reduzier-T-Stück

Nr. 25 Genuteter Abzweig

Nr. 29T Gewindeabzweig



Größe			Nr. 25 Std.	Nr. 29T m. Gew. abzweig	Ungef. Gewicht (Stck.)	
Nennweite Zoll DN			C bis E Zoll mm	C bis E Zoll mm	lb kg	
1 DN25	x	1 DN25	2.25 (sw) 57	2.25 (sw) 57	1.0 0,5	
1 1/4 DN32	x	1 1/4 DN32	2.75 (sw) 70	2.75 (sw) 70	1.3 0,6	
1 1/2 DN40	x	1 1/2 DN40	3/4 DN20	2.75 (sw) 70	2.75 (sw) 70	1.5 0,7
			1 DN25	2.75 (sw) 70	2.75 (sw) 70	1.5 0,7
			1 1/4 DN32	2.75 (sw) 70	2.75 (sw) 70	1.7 0,8
2 DN50	x	2 DN50	3/4 DN20	3.25 83	3.25 83	2.5 1,1
			1 DN25	3.25 83	3.25 83	2.7 1,2
			1 1/4 DN32	3.25 (sw) 83	3.25 (sw) 83	1.8 0,8
			1 1/2 DN40	3.25 83	3.25 (sw) 83	3.0 1,4
2 1/2	x	2 1/2	3/4 DN20	3.75 (sw) 95	3.75 (sw) 95	3.9 1,8
			1 DN25	3.75 95	3.75 (sw) 95	3.8 1,7
			1 1/4 DN32	3.75 95	3.75 95	4.2 1,7
			1 1/2 DN40	3.75 95	3.75 95	3.9 1,8
			2 DN50	3.75 95	3.75 (sw) 95	4.5 2,0
3 DN80	x	3 DN80	3/4 DN20	4.25 (sw) 108	4.25 (sw) 108	5.7 2,6
			1 DN25	4.25 108	4.25 108	6.1 2,8
			1 1/4 DN32	4.25 108	4.25 108	8.0 3,6
			1 1/2 DN40	4.25 108	4.25 (sw) 108	6.5 2,9
			2 DN50	4.25 108	4.25 (sw) 108	6.2 2,8
			2 1/2	4.25 108	4.25 (sw) 108	6.4 2,9

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

ANMERKUNG

- Gussformteil erhältlich. Wenden Sie sich für weitere Einzelheiten an Victaulic.

Größe			Nr. 25 Std.	Nr. 29T m. Gew. abzweig	Ungef. Gewicht (Stck.)				
Nennweite Zoll DN			C bis E Zoll mm	C bis E Zoll mm	lb kg				
4 DN100	x	4 DN100	3/4 DN20	5.00 (sw) 127	5.00 (sw) 127	8.0 3,6			
			1 DN25	5.00 127	5.00 127	7.8 3,5			
			1 1/4 DN32	5.00 (sw) 127	5.00 (sw) 127	9.6 4,4			
			1 1/2 DN40	5.00 127	5.00 127	10.2 4,6			
			2 DN50	5.00 127	5.00 127	11.2 5,1			
			2 1/2	5.00 127	5.00 127	11.4 5,2			
			3 DN80	5.00 127	5.00 127	11.6 5,3			
			5	x	5	1 DN25	5.50 (sw) 140	5.50 (sw) 140	14.0 6,4
						1 1/2 DN40	5.50 (sw) 140	5.50 (sw) 140	14.3 6,5
						2 DN50	5.50 (sw) 140	5.50 (sw) 140	14.5 6,6
2 1/2	5.50 140	5.50 (sw) 140				15.2 6,9			
3 DN80	5.50 140	5.50 (sw) 140				16.6 7,5			
4 DN100	5.50 140	5.50 (sw) 140				16.7 7,6			
6 DN150	x	6 DN150	1 DN25	6.50 (sw) 165	6.50 (sw) 165	23.0 10,4			
			1 1/2 DN40	6.50 (sw) 165	6.50 (sw) 165	24.0 10,9			
			2 DN50	6.50 165	6.50 165	21.6 9,8			
			2 1/2	6.50 165	6.50 165	21.4 11,7			
			3 DN80	6.50 165	6.50 165	26.5 12,0			
			4 DN100	6.50 165	6.50 165	25.0 11,3			
6 1/2	x	6 1/2	3 DN80	6.50 165	6.50 (sw) 165	24.0 10,9			
			4 DN100	6.50 165	6.50 (sw) 165	25.0 11,3			

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

ANMERKUNG

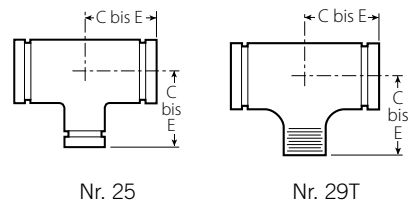
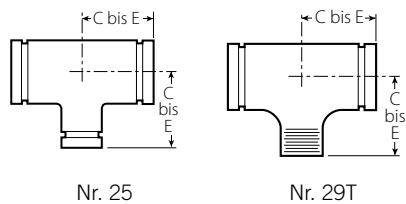
- Gussformteil erhältlich. Wenden Sie sich für weitere Einzelheiten an Victaulic.

4.4 ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25 Genuteter Abzweig

Nr. 29T Gewindeabzweig



Größe		Nr. 25 Std.	Nr. 29T m. Gew. abzweig	Ungef. Gewicht (Stck.)	
Nennweite Zoll DN		C bis E Zoll mm	C bis E Zoll mm	lb kg	
8 DN200 x 8 DN200	1 1/2 DN40	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197	33.0 15,0	
	2 DN50	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197	33.5 15,2	
	2 1/2	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197	39.0 17,7	
	3 DN80	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197	33.6 15,2	
	4 DN100	7.75 197	7.75 197	41.8 19,0	
	5	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197	34.0 15,4	
	6 DN150	7.75 197	7.75 197	42.3 19,2	
	165,1 mm	7.75 (sw) 197	7.75 (sw) 197	48.0 21,8	
	10 DN250 x 10 DN250	1 1/2 DN40	9.00 229	9.00 229	62.0 28,1
		2 DN50	9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	62.0 28,1
2 1/2		9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	62.4 28,3	
3 DN80		9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	60.0 27,2	
4 DN100		9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	61.0 27,7	
5		9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	52.0 23,6	
6 DN150		9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	59.0 26,8	
8 DN200		9.00 (sw) 229	9.00 (sw) 229	64.7 29,3	

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

ANMERKUNG

- Gussformteil erhältlich. Wenden Sie sich für weitere Einzelheiten an Victaulic.

Größe		Nr. 25 Std.	Nr. 29T m. Gew. abzweig	Ungef. Gewicht (Stck.)	
Nennweite Zoll DN		C bis E Zoll mm	C bis E Zoll mm	lb kg	
12 DN300 x 12 DN300	1 DN25	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	77.0 34,9	
	2 DN50	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	80.0 36,3	
	2 1/2	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	78.0 35,4	
	3 DN80	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	82.0 37,2	
	4 DN100	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	80.0 36,3	
	5	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	75.0 34,0	
	6 DN150	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	75.0 34,0	
	8 DN200	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	80.0 36,3	
	10 DN250	10.00 (sw) 254	10.00 (sw) 254	84.0 38,1	
	14 ² DN350 x 14 DN350	4 DN100	11.00 (sw) 279	11.00 (sw) 279	102.0 46,3
6 DN150		11.00 (sw) 279	11.00 (sw) 279	108.2 49,1	
8 DN200		11.00 279	11.00 279	112.0 50,8	
10 DN250		11.00 279	11.00 279	120.0 54,4	
12 DN300		11.00 279	11.00 279	129.1 58,6	
16 ² DN400 x 16 DN400		4 DN100	12.00 305	12.00 305	130.0 59,0
		6 DN150	12.00 (sw) 305	12.00 (sw) 305	133.5 60,6
		8 DN200	12.00 305	12.00 305	145.0 65,8
	10 DN250	12.00 305	12.00 305	149.5 67,8	
	12 DN300	12.00 305	12.00 305	154.0 69,9	
	14 DN350	12.00 (sw) 305	—	167.0 75,8	

² Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

ANMERKUNG

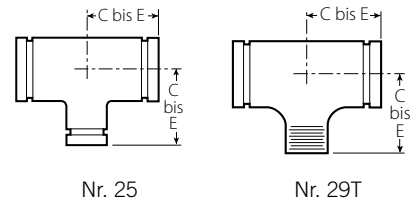
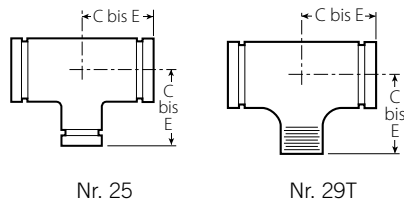
- Gussformteil erhältlich. Wenden Sie sich für weitere Einzelheiten an Victaulic.

4.4 ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25 Genuteter Abzweig

Nr. 29T Gewindeabzweig



Größe		Nr. 25 Std.	Nr. 29T m. Gew. abzweig	Ungef. Gewicht (Stck.)
Nennweite Zoll DN		C bis E Zoll mm	C bis E Zoll mm	lb kg
18 ² DN450	x 18 DN450	4 DN100	15.50 (sw)	194.0
			394	88,0
			6	200.0
			DN150	90,7
			8	202.0
			DN200	91,6
			10	212.0
			DN250	96,2
			12	222.6
			DN300	101,0
20 ² DN500	x 20 DN500	6 DN150	17.25	240.0
			438	108,9
			8	244.0
			DN200	110,7
			10	256.0
			DN250	116,1
			12	264.0
			DN300	119,8
14 DN350	—	—	230.1	104,4
			247.6	112,3
			16	288.6
			DN400	130,9
18 DN450	—	—	297.0	134,7
			394	172,4

² Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

ANMERKUNG

- Gussformteil erhältlich. Wenden Sie sich für weitere Einzelheiten an Victaulic.

Größe		Nr. 25 Std.	Nr. 29T m. Gew. abzweig	Ungef. Gewicht (Stck.)
Nennweite Zoll DN		C bis E Zoll mm	C bis E Zoll mm	lb kg
24 ² DN600	x 24 DN600	8 DN200	20.00	340.0
			508	154,2
			10	343.9
			DN250	156,0
			12	352.8
			DN300	160,0
			14	360.0
			DN350	163,3
			16	378.0
			DN400	171,5
18 DN450	—	—	380.0	172,4
			20	373.0
			DN500	169,2
			Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05	
14 – 60 DN350 – 1500				

² Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

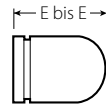
ANMERKUNGEN

- Auslassreduzierstücke mit Gewinde Nr. 29T werden in NPT-Ausführung geliefert und sind mit BSPT-Gewinde (British Standard Pipe Thread) erhältlich. Wenn Rohrgewinde gemäß British Standard benötigt werden, unbedingt „BSPT“ auf der Bestellung angeben.
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.
- Gussformteil erhältlich. Wenden Sie sich für weitere Einzelheiten an Victaulic.

4.5 ABMESSUNGEN

Kugelkappe

Nr. 61



Nr. 61

Größe		Nr. 61 Kugelkappe (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
2 DN50	2.375 60,3	4.00 102	2.5 1,1
2 ½	2.875 73,0	5.00 127	3.0 1,4
3 DN80	3.500 88,9	6.00 152	4.5 2,0
4 DN100	4.500 114,3	7.00 178	7.5 3,4
5	5.563 141,3	8.00 203	12.0 5,4
6 DN150	6.625 168,5	10.00 254	17.0 7,7

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

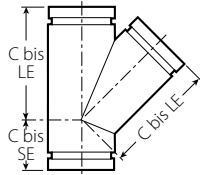
ANMERKUNGEN

- Endkappen aus Stahl sind bis zu einer Größe von 24"/DN600 erhältlich. Wenden Sie sich an Victaulic.
- Kugelkappen Nr. 61 sollten für Vakuumanwendungen mit Kupplungen des Typs 72 oder 750 verwendet werden.
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.

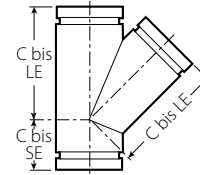
4.6 ABMESSUNGEN

45° Abzweig

Nr. 30



Nr. 30




Nr. 30

Größe		Nr. 30 45° Abzweig		Gewicht
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	C bis LE	C bis SE	Ungef. (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	4.50 (sw) 114	2.00 (sw) 51	1.0 0,5
1 DN25	1.315 33,7	5.00 (sw) 127	2.25 (sw) 57	1.7 0,8
1 ¼ DN32	1.660 42,4	5.75 146	2.50 64	2.5 (d) 1,1
1 ½ DN40	1.900 48,3	6.25 (sw) 159	2.75 (sw) 70	3.5 1,6
2 DN50	2.375 60,3	7.00 (sw) 178	2.75 (sw) 70	5.0 2,3
2 ½	2.875 73,0	7.75 (sw) 197	3.00 (sw) 76	9.0 4,1
DN65	3.000 76,1	8.50 (sw) 216	3.25 (sw) 83	11.0 5,0
3 DN80	3.500 88,9	8.50 216	3.25 83	11.7 (d) 5,4
3 ½ DN90	4.000 101,6	10.00 (sw) 254	3.50 (sw) 89	17.8 8,1
4 DN100	4.500 114,3	10.50 267	3.75 95	22.2 (d) 10,1
5	5.563 141,3	12.50 (sw) 318	4.00 (sw) 102	21.8 9,9

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

Größe		Nr. 30 45° Abzweig		Gewicht
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	C bis LE	C bis SE	Ungef. (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
6	6.500 165,1	14.00 (sw) 356	4.50 (sw) 114	43.6 19,8
6 DN150	6.625 168,3	14.00 (sw) 356	4.50 (sw) 114	43.6 49,8
8 DN200	8.625 219,1	18.00 (sw) 457	6.00 (sw) 152	72.0 32,7
10 DN250	10.750 273,0	20.50 (sw) 521	6.50 (sw) 165	105.0 47,6
12 DN300	12.750 323,9	23.00 (sw) 584	7.00 (sw) 178	165.0 74,8
14 ² DN350	14.000 355,6	26.50 (sw) 673	7.50 (sw) 191	276.0 125,2
16 ² DN400	16.000 406,4	29.00 (sw) 737	8.00 (sw) 203	344.2 156,1
18 ² DN450	18.000 457,0	32.00 (sw) 813	8.50 (sw) 216	429.0 194,6
20 ² DN500	20.000 508,0	35.00 (sw) 889	9.00 (sw) 229	500.0 226,8
24 ² DN600	24.000 610,0	40.00 (sw) 1016	10.00 (sw) 254	715.0 324,3
14 – 60 DN350 – DN1500	<p>Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05</p> 			

² Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

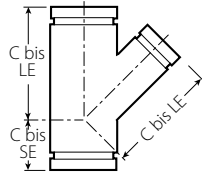
ANMERKUNG

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.

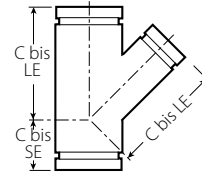
4.7 ABMESSUNGEN

45° Reduzierabzweig

Nr. 30-R



Nr. 30-R



Nr. 30-R

Größe			Nr. 30-R 45° Reduzierabzweig					
Nennweite			C bis LE	C bis SE	Ungef. Gewicht (Stck.)			
Zoll	DN		Zoll	Zoll	lb			
mm	mm		mm	mm	kg			
3 DN80	x	3 DN80	x	2 DN50	8.50	3.25	9.8	
					2 1/2	8.50	3.25	9.8
4 DN100	x	4 DN100	x	2 DN50	10.50	3.75	10.0	
					2 1/2	10.50	3.75	10.0
					3 DN80	10.50	3.75	18.3
5	x	5	x	2 DN50	12.50	4.00	24.0	
					3 DN80	12.50	4.00	27.0
					4 DN100	12.50	4.00	26.5
6 DN150	x	6 DN150	x	3 DN80	14.00	4.50	37.0	
					4 DN100	14.00	4.50	36.0
					5	14.00	4.50	44.7
8 DN200	x	8 DN200	x	4 DN100	18.00	6.00	62.0	
					5	18.00	6.00	75.5
					6 DN150	18.00	6.00	82.0
10 DN250	x	10 DN250	x	4 DN100	20.50	6.50	104.8	
					5	20.50	6.50	99.0
					6 DN150	20.50	6.50	105.8
					8 DN200	20.50	6.50	118.0
12 DN300	x	12 DN300	x	5	23.00	7.00	122.0	
					6 DN150	23.00	7.00	137.0
					8 DN200	23.00	7.00	147.0
					10 DN250	23.00	7.00	167.0

Größe			Nr. 30-R 45° Reduzierabzweig					
Nennweite			C bis LE	C bis SE	Ungef. Gewicht (Stck.)			
Zoll	DN		Zoll	Zoll	lb			
mm	mm		mm	mm	kg			
14 ² DN350	x	14 DN350	x	4 DN100	26.50	7.50	172.0	
					6 DN150	26.50	7.50	187.0
					8 DN200	26.50	7.50	205.8
					10 DN250	26.20	7.50	235.0
					12 DN300	26.50	7.50	250.0
					16 ² DN400	x	16 DN400	x
8 DN200	29.00	8.00	252.5					
10 DN250	29.00	8.00	265.0					
12 DN300	29.00	8.00	295.0					
14 DN350	29.00	8.00	305.0					
18 ² DN450	x	18 DN450	x	6 DN150	32.00			
8 DN200					32.00	8.50	275.0	
12 DN300					32.00	8.50	347.0	
14 DN350					32.00	8.50	350.0	
16 DN400					32.00	8.50	362.0	
20 ² DN500					x	20 DN500	x	12 DN300
14 DN350	35.00	9.00	420.0					
16 DN400	35.00	10.00	425.0					
24 ² DN600	x	24 DN600	x	16 DN400				
20 DN600					40.00	10.00	570.0	
14 – 60 DN350 – DN1500					Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05			

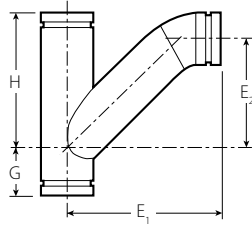


² Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

4.8 ABMESSUNGEN

T-Y-Stück

Nr. 32



Nr. 32

Größe			Nr. 32 T-Y-Stück (sw)				
Nennweite Zoll DN			G Zoll mm	H Zoll mm	E ₁ Zoll mm	E ₂ Zoll mm	Ungef. Gewicht (Stck.) lb kg
2 DN50	x	2 DN50	2.75 70	7.00 178	9.00 229	4.63 118	6.4 2.9
2 1/2	x	2 1/2	3.00 76	7.75 197	10.50 267	5.75 146	11.5 5.2
3 DN80	x	3 DN80	3.25 83	8.50 216	11.50 292	6.50 165	14.3 6.5
3 1/2 DN90	x	3 1/2 DN90	3.25 89	10.00 254	13.00 330	7.75 197	22.9 10.4
4 100	x	4 DN100	3.75 95	10.50 267	13.63 346	8.13 207	26.0 11.8
5	x	5	4.00 102	12.50 318	16.13 410	10.00 254	48.0 21.8
6 DN150	x	6 DN150	4.50 114	14.00 356	18.25 464	11.50 292	60.5 27.4
8 DN200	x	8 DN200	6.00 152	18.00 457	23.25 591	15.25 387	127.1 57.7
10 DN250	x	10 DN250	6.50 165	20.50 521	27.25 692	18.00 457	190.0 86.2
12 DN300	x	12 DN300	7.00 178	23.00 584	31.00 787	20.50 521	240.0 108.9

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

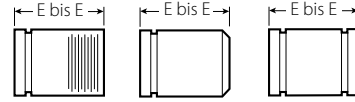
4.9 ABMESSUNGEN

Adapternippel

Nr. 40¹² Nut x Gew.

Nr. 42 Nut x Fase

Nr. 43 Nut x Nut



Nr. 40

Nr. 42

Nr. 43

Größe		Nr. 40, 42, 43 Adapternippel (s)	
Nennweite Zoll DN	Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (Stck.) lb kg
3/4 DN20	1.050 26,9	3.00 76	0.3 0,1
1 25	1.315 33,7	3.00 76	0.4 0,2
1 1/4 DN32	1.660 42,4	4.00 102	0.8 0,4
1 1/2 40	1.900 48,3	4.00 102	0.9 0,4
2 DN50	2.375 60,3	4.00 102	1.2 0,5
2 1/2	2.875 73,0	4.00 102	1.9 0,9
3 DN80	3.500 88,9	4.00 102	2.5 1,1
3 1/2 DN90	4.000 101,6	4.00 102	2.1 0,9
4 DN100	4.500 114,3	6.00 152	5.5 2,5
5	5.563 141,3	6.00 152	7.4 3,4
6 DN150	6.625 168,3	6.00 152	9.5 4,3
8 DN200	8.625 219,1	6.00 152	14.2 6,4
10 DN250	10.750 273,0	8.00 203	27.0 12,2
12 DN300	12.750 323,9	8.00 203	33.0 15,0

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

ANMERKUNGEN

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.
- Für Pumpenpaketnippel mit 1 1/2"/40mm Bohrung zur Aufnahme von Vic-Let des Typs 923 oder des Typs 924 Vic-O-Well fordern Sie bitte die Spezialnippel Nr. 40, 42 oder 43 an und geben Sie Nr. 40-H, 42-H oder 43-H auf der Bestellung an. ANMERKUNG: 4 - 12"/DN100 - DN300 Durchmesser — Mindestlänge von 8"/200mm erforderlich.
- Für rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.
- Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

4.10 ABMESSUNGEN

Kappe

Nr. 60




Nr. 60



Nr. 60

Größe		Nr. 60 Kappe	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	„S“ Stärke	Ungef. Gewicht (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	0.88 22	0.2 0,1
1 25	1.315 33,7	0.88 22	0.3 0,1
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.88 22	0.3 0,1
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.88 22	0.5 0,2
2 DN50	2.375 60,3	0.88 22	0.6 0,3
2 ½	2.875 73,0	0.88 22	1.0 0,5
DN65	3.000 76,1	0.88 22	1.2 0,5
3 DN80	3.500 88,9	0.88 22	1.2 0,5
3 ½ DN90	4.000 101,6	0.88 22	2.5 1,1
	4.250 108,0	1.00 25	2.3 1,0
4 DN100	4.500 114,3	1.00 25	2.5 1,1
	5.250 133,0	1.00 25	4.5 2,0
DN125	5.500 139,7	1.00 25	4.5 2,0
5	5.563 141,3	1.00 25	4.6 2,1

Größe		Nr. 60 Kappe	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	„S“ Stärke	Ungef. Gewicht (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
	6.250 159,0	1.00 25	6.8 3,1
	6.500 165,1	1.00 25	7.3 3,3
6 DN150	6.625 168,3	1.00 25	6.1 2,8
8 DN200	8.625 219,1	1.19 30	13.1 5,9
10 DN250	10.750 273,0	1.25 32	21.0 9,5
12 DN300	12.750 323,9	1.25 32	35.6 16,2
14 ² DN350	14.000 355,6	9.50 (s) 241	+
16 ² DN400	16.000 406,4	10.00 (s) 254	+
18 ² DN450	18.000 457,0	11.00 (s) 279	+
20 ² DN500	20.000 508,0	12.00 (s) 305	+
24 ² DN600	24.000 610,0	13.50 (s) 343	+
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 		

² Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

+ Wenden Sie sich an Victaulic für weitere Informationen.

ANMERKUNGEN

- Die Endkappe Nr. 60 eignet sich nicht für Vakuumanwendungen mit Kupplungen der Typen 72 oder 750. Es sollten Kugelkappen Nr. 61 verwendet werden.
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.

4.11 ABMESSUNGEN

Flanschadapternippel

Nr. 41 ANSI Klasse 125

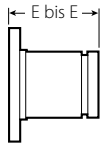
Nr. 45F ANSI Klasse 150 Flachflansch

Nr. 45R ANSI Klasse 150 Dichtleiste

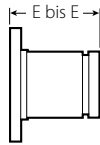
Nr. 46F ANSI Klasse 300 Flachflansch

Nr. 46R ANSI Klasse 300 Dichtleiste

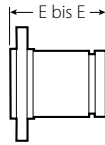
Nr. 45RE PN10/PN16 Dichtleiste



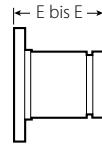
Nr. 41



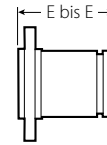
Nr. 45F



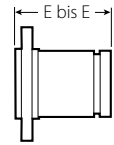
Nr. 45R



Nr. 46F



Nr. 46R



Nr. 45RE

Größe		Nr. 41 ANSI 125 Flanschadapternippel		Nr. 45F und Nr. 45R ANSI 150 Flanschadapternippel		Nr. 46F und Nr. 46R ANSI 300 Flanschadapternippel		Nr. 45RE Flanschadapternippel	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)	E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)	E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)	E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	3.00 76	—	3.00 76	2.3 1,0	3.00 76	3.3 1,5	—	—
1 DN25	1.315 33,7	3.00 76	2.5 1,1	3.00 76	2.7 1,2	3.00 76	3.9 1,8	—	—
1 ¼ DN32	1.660 42,4	4.00 102	3.0 1,4	4.00 102	3.3 1,5	4.00 102	4.8 2,2	—	—
1 ½ DN40	1.900 48,3	4.00 102	3.5 1,6	4.00 102	3.9 1,8	4.00 102	6.9 3,1	—	—
2 DN50	2.375 60,3	4.00 102	5.5 2,5	4.00 102	6.0 2,7	4.00 102	8.2 3,7	2.50 64	5.3 2,4
2 ½	2.875 73,0	4.00 102	8.0 3,6	4.00 102	9.9 4,5	4.00 102	11.9 5,4	—	—
DN65	3.000 76,1	—	—	—	—	—	—	2.50 64	6.5 2,9
3 DN80	3.500 88,9	4.00 102	9.5 4,3	4.00 102	11.7 5,3	4.00 102	16.5 7,5	2.50 64	8.2 3,7
3 ½ DN90	4.000 101,6	4.00 102	12.0 5,4	4.00 102	15.1 6,8	4.00 102	20.1 9,1	—	—
4 DN100	4.500 114,3	6.00 152	16.7 7,6	6.00 152	18.5 8,4	6.00 152	27.4 12,4	2.75 70	10.0 45
5	5.563 141,3	6.00 152	21.5 9,8	6.00 152	21.3 9,7	6.00 152	35.3 16,0	—	—
DN125	5.500 139,7	—	—	—	—	—	—	2.75 70	16.3 7,4
6 DN150	6.625 168,3	6.00 152	26.5 12,0	6.00 152	27.5 12,5	6.00 152	47.5 21,5	2.75 70	16.3 7,4
	6.500 165,1	—	—	—	—	—	—	—	—
8 DN200	8.625 219,1	6.00 152	39.0 17,7	6.00 152	41.3 18,8	6.00 152	70.3 31,9	—	—
10 DN250	10.750 273,0	8.00 203	57.0 25,9	8.00 203	59.3 27,1	8.00 203	100.8 45,7	—	—
12 DN300	12.750 323,9	8.00 203	41.0 18,6	8.00 203	40.0 40,0	8.00 203	146.2 66,3	—	—
14 ² DN350	14.000 355,6	8.00 203	—	8.00 203	+	8.00 203	+	—	—
16 ² DN400	16.000 406,4	8.00 203	—	8.00 203	+	8.00 203	+	—	—
18 ² DN450	18.000 457,0	8.00 203	—	8.00 203	+	8.00 203	+	—	—

² Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

4.11 ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

Flanschadapternippel

Nr. 41 ANSI Klasse 125

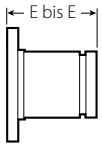
Nr. 45F ANSI Klasse 150 Flachflansch

Nr. 45R ANSI Klasse 150 Dichtleiste

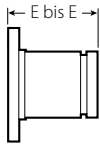
Nr. 46F ANSI Klasse 300 Flachflansch

Nr. 46R ANSI Klasse 300 Dichtleiste

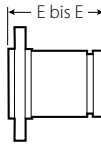
Nr. 45RE PN10/PN16 Dichtleiste



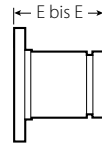
Nr. 41



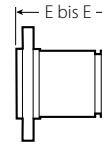
Nr. 45F



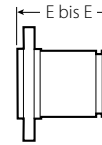
Nr. 45R



Nr. 46F



Nr. 46R



Nr. 45RE

Größe		Nr. 41 ANSI 125 Flanschadapternippel		Nr. 45F und Nr. 45R ANSI 150 Flanschadapternippel		Nr. 46F und Nr. 46R ANSI 300 Flanschadapternippel		Nr. 45RE Flanschadapternippel	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)	E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)	E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)	E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
20 ² DN500	20.000 508,0	8.00 203	—	8.00 203	+	8.00 203	+	—	—
24 ² DN600	24.000 610,0	8.00 203	—	8.00 203	+	8.00 203	+	—	—
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05								



² Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

+ Wenden Sie sich an Victaulic für weitere Informationen

ANMERKUNG

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.

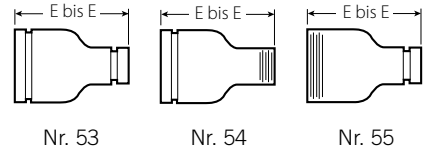
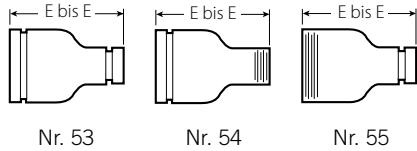
4.12 ABMESSUNGEN

Abgesetzter Nippel

Nr. 53 Nut x Nut

Nr. 54 Nut x Gew.

Nr. 55 Gew. x Nut



Größe		Nr. 53, 54 und 55 Abgesetzte Nippel (s)		
Nennweite Zoll DN	x		E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)
			Zoll mm	lb kg
2 DN50	x	1 DN25	6.50 165	2.0 0,9
		1 ¼ DN32	6.50 165	2.0 0,9
		1 ½ DN40	6.50 165	2.0 0,9
2 ½	x	1 DN25	7.00 178	3.0 1,4
		1 ¼ DN32	7.00 178	3.0 1,4
		1 ½ DN40	7.00 178	3.0 1,4
		2 DN50	7.00 178	3.0 1,4
		2 ½	7.00 178	3.0 1,4
3 DN80	x	1 DN25	8.00 203	4.5 2,0
		1 ¼ DN32	8.00 203	4.5 2,0
		1 ½ DN40	8.00 203	4.5 2,0
		2 DN50	8.00 203	4.5 2,0
		2 ½	8.00 203	4.5 2,0
		3	8.00 203	4.5 2,0
3 ½ DN90	x	3 DN80	8.00 203	6.8 3,1
4 DN100	x	1 DN25	9.00 229	7.5 3,4
		1 ¼ DN32	9.00 229	7.5 3,4
		1 ½ DN40	9.00 229	7.5 3,4
		2 DN50	9.00 229	7.5 3,4
		2 ½	9.00 229	7.5 3,4
		3	9.00 229	7.5 3,4
		3 ½	9.00 229	7.5 3,4
		4	9.00 229	7.5 3,4
		4 ½	9.00 229	7.5 3,4

Größe		Nr. 53, 54 und 55 Abgesetzte Nippel (s)		
Nennweite Zoll DN	x		E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)
			Zoll mm	lb kg
5	x	2 DN50	11.00 279	11.5 5,2
		3 DN80	11.00 279	11.3 5,1
		4 DN100	11.00 279	11.5 5,2
6 DN150	x	1 DN25	12.00 305	17.0 7,7
		1 ¼ DN32	12.00 305	17.0 7,7
		1 ½ DN40	12.00 305	17.2 7,8
		2 DN50	12.00 305	17.4 7,9
		2 ½	12.00 305	17.4 7,9
		3 DN80	12.00 305	17.4 7,9
		3 ½ DN90	12.00 305	17.4 7,9
		4 DN100	12.00 305	17.5 7,9
		4 ½	12.00 305	17.5 7,9
		5	12.00 305	17.5 7,9
		8 DN200	x	6 DN150

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

+ Wenden Sie sich an Victaulic für weitere Informationen

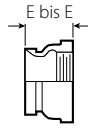
ANMERKUNG

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.

4.13 ABMESSUNGEN

Adapter mit Innengewinde

Nr. 80



Nr. 80

Größe		Nr. 80 Adapter mit Innengewinde	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
¾	1.050	2.00	1.0
DN20	26,9	51	0,5
1	1.315	2.06	1.0
DN25	33,7	52	0,5
1 ¼	1.660	2.31 (sw)	1.5
DN32	42,4	59	0,7
1 ½	1.900	2.31 (sw)	1.5
DN40	48,3	59	0,7
2	2.375	2.50	1.4
DN50	60,3	64	0,6
2 ½	2.875	2.75	1.5
	73,0	70	0,7
3	3.500	2.75	2.9
DN80	88,9	70	1,3
4	4.500	3.25	4.5
DN100	114,3	83	2,0

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

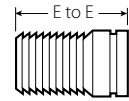
ANMERKUNGEN

- Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.

4.14 ABMESSUNGEN

Schlauchnippel

Nr. 48



Nr. 48

Größe		Nr. 48 Schlauchnippel (s)	
Nennweite	Tatsächlicher Außendurchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
¾	1.050	3.12	0.3
DN20	26,9	79	0,1
1	1.315	3.38	0.4
DN25	33,7	86	0,2
1 ¼	1.660	3.88	0.6
DN32	42,4	98	0,3
1 ½	1.900	3.88	0.8
DN40	48,3	98	0,4
2	2.375	4.50	1.1
DN50	60,3	114	0,5
2 ½	2.875	5.38	2.0
	73,0	137	0,9
3	3.500	5.75	3.2
DN80	88,9	146	1,5
4	4.500	7.00	4.9
DN100	114,3	178	2,2
5	5.563	8.75	8.0
	141,3	222	3,6
6	6.625	10.13	14.3
DN150	168,3	257	6,5
8	8.625	11.88	24.7
DN200	219,1	302	11,2
10	10.750	12.50	40.1
DN250	273,0	318	18,2
12	12.750	14.50	62.0
DN300	323,9	368	28,1

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

ANMERKUNG

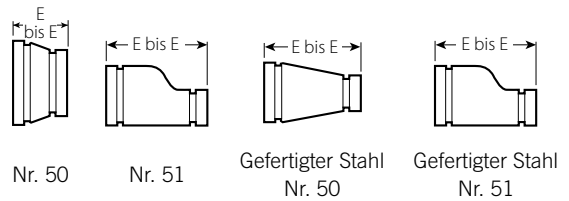
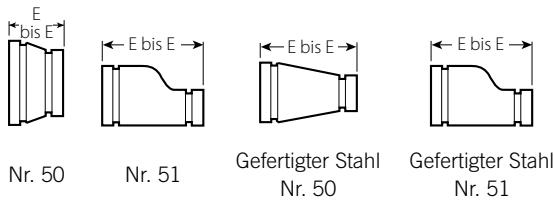
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.

4.15 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50 Konzentrisch

Nr. 51 Exzentrisch



Größe	Nr. 50 Konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 Exzentrisches Reduzierstück	
	Nennwert Zoll DN	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (Stck.) lb kg	Ungef. Gewicht (Stck.) lb kg
1 ¼ DN32	¾ DN20	+	1.9 0,9	—
	1 DN25	+	1.9 0,9	—
1 ½ DN40	¾ DN20	+	1.4 0,6	—
	1 DN25	2.50 64	0.8 0,4	8.50 (sw) 216
	1 ¼ DN32	2.50 64	1.0 0,5	—
2 DN50	¾ DN20	2.50 64	0.9 0,3	9.00 (sw) 229
	1 DN25	2.50 64	0.7 0,3	9.00 (sw) 229
	1 ¼ DN32	2.50 64	1.2 0,5	9.00 (sw) 229
	1 ½ DN40	2.50 64	1.0 0,5	3.50 89
2 ½	¾ DN20	+	1.3 0,6	3.3 1,5
	1 DN25	2.50 64	1.1 0,5	9.50 241
	1 ¼ DN32	3.50 89	3.3 1,5	3.50 89
	1 ½ DN40	2.50 64	3.6 1,6	9.50 (sw) 241
	2 DN50	2.50 64	3.9 1,8	3.50 89
	2 ½ DN65	2.50 64	2.1 1,0	—
3 DN80	¾ DN20	+	1.5 0,7	4.5 2,0
	1 DN25	2.50 64	1.3 0,6	9.50 (sw) 241
	1 ¼ DN32	2.50 64	1.4 0,6	+
	1 ½ DN40	2.50 64	5.1 2,3	9.50 (sw) 241
	2 DN50	2.50 64	1.6 0,7	3.50 89
	2 ½ DN65	2.50 64	1.8 0,8	3.50 89
3 ½ DN90	3 DN80	2.50 64	2.0 0,9	9.50 (sw) 241
	4 DN100	3.00 76	3.0 1,4	13.00 (sw) 330

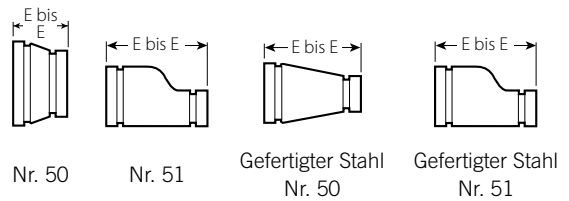
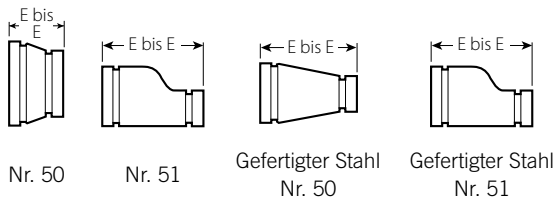
Größe	Nr. 50 Konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 Exzentrisches Reduzierstück	
	Nennwert Zoll DN	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (Stck.) lb kg	Ungef. Gewicht (Stck.) lb kg
1 ¼ DN32	¾ DN20	+	4.6 2,1	—
	1 ½ DN40	3.00 (sw) 76	2.6 1,2	10.00 (sw) 254
	2 DN50	3.00 76	2.4 1,1	4.00 102
	2 ½	3.00 76	2.7 1,2	4.00 102
	3 DN80	3.00 76	3.2 1,4	4.00 102
	3 ½ DN90	3.00 76	2.9 1,3	10.00 (sw) 254
	5	2 DN50	11.00 (sw) 279	9.0 4,1
2 ½		4.00 102	4.3 2,0	11.00 (sw) 279
3 DN80		4.00 102	5.5 2,5	11.00 (sw) 279
4 DN100		3.50 89	4.3 1,9	5.00 127
6 DN150	1 DN25	4.00 102	5.0 2,3	11.50 (sw) 292
	1 ½ DN40	+	5.5 2,5	+
	2 DN50	4.00 102	6.6 3,0	11.50 (sw) 292
	2 ½	4.00 102	6.4 2,9	11.50 (sw) 292
	3 DN80	4.00 102	6.4 2,9	5.50 140
	4 DN100	4.00 102	6.5 2,9	5.50 140
8 DN200	2 ½	16.00 406	7.9 3,6	12.00 (sw) 305
	3 DN80	5.00 127	9.3 4,2	12.00 (sw) 305
	4 DN100	5.00 127	10.4 4,8	12.00 (sw) 305
	5	5.00 127	11.6 5,2	12.00 (sw) 305
	6 DN150	5.00 127	11.9 5,4	6.00 152
	6 DN150	5.00 127	11.9 5,4	24.0 10,9

4.15 ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke


Nr. 50 Konzentrisch

Nr. 51 Exzentrisch



Größe		Nr. 50 Konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 Exzentrisches Reduzierstück	
Nennwert Zoll DN		E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)	E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)
		Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
10 DN250	4 DN100	6.00 152	19.7 8,9	13.00 (sw) 330	32.0 14,5
	5	+	33.0 15,0	+	34.6 15,7
	6 DN150	6.00 152	20.0 9,1	13.00 (sw) 330	36,9 16,7
	8 DN200	6.00 152	22.0 10,0	7.00 178	21,6 9,8
	12 DN300	7.00 178	39.0 17,7	14.00 (sw) 356	57.0 25,9
12 DN300	4 DN100	+	44.0 20,0	14.00 (sw) 356	48.0 21,8
	6 DN150	7.00 178	24.6 11,2	14.00 (sw) 356	50.0 22,7
	8 DN200	7.00 178	52.0 23,6	14.00 (sw) 356	53,5 24,3
	10 DN250	7.00 178	39.0 17,7	14.00 (sw) 356	57.0 25,9
	14 ² DN350	13.00 330	65.0 29,5	13.00 330	60.0 27,2
14 ² DN350	8 DN200	13.00 330	65.0 29,5	13.00 330	60.0 27,2
	10 DN250	13.00 330	66.0 29,9	13.00 330	65.0 29,5
	12 DN300	13.00 330	68.0 30,8	13.00 330	66.0 29,9
	16 ² DN400	14.00 356	73.0 33,1	14.00 355	73.0 33,1
	18 ² DN450	15.00 381	91.0 41,3	15.00 381	91.0 41,3
18 ² DN450	10 DN250	15.00 381	91.0 41,3	15.00 381	91.0 41,3
	12 DN300	15.00 381	91.0 41,3	15.00 381	91.0 41,3
	14 DN350	15.00 381	91.0 41,3	15.00 381	91.0 41,3
	16 DN400	15.00 381	91.0 41,3	15.00 381	91.0 41,3

² Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

Größe		Nr. 50 Konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 Exzentrisches Reduzierstück	
Nennwert Zoll DN		E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)	E bis E	Ungef. Gewicht (Stck.)
		Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
20 ² DN500	10 DN250	20.00 508	110.0 49,9	20.00 508	177.0 80,3
	12 DN300	20.00 508	120.0 54,4	20.00 508	120.0 54,4
	14 DN350	20.00 508	149.0 67,9	20.00 508	149.0 67,9
	16 DN400	20.00 508	120.0 54,4	20.00 508	120.0 54,4
	18 DN450	20.00 508	136.0 61,7	20.00 508	136.0 61,7
24 ² DN600	10 DN250	20.00 508	142.0 64,4	20.00 508	142.0 64,4
	12 DN300	20.00 508	150.0 68,0	20.00 508	150.0 68,0
	14 DN350	20.00 508	162.0 73,5	20.00 508	162.0 73,5
	16 DN400	20.00 508	162.0 73,5	20.00 508	162.0 73,5
	18 DN450	20.00 508	162.0 73,5	20.00 508	162.0 73,5
20 DN500	20.00 508	151.0 68,5	20.00 508	190.0 86,2	
14 – 60 DN350 – DN1500		Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 			

² Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich an die Ihnen nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

+ Wenden Sie sich an Victaulic für weitere Informationen.

ANMERKUNGEN

- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Gussformteil erhältlich für JIS-Größen. Wenden Sie sich für weitere Einzelheiten an Victaulic.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.

4.16 ABMESSUNGEN

Reduzierstück mit kleinem Gewinde

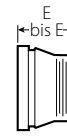
Nr. 52
Nr. 52F



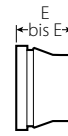
Nr. 52



Nr. 52F



Nr. 52



Nr. 52F

Größe	Nr. 52 Reduzierstück mit kleinem Gewinde		Nr. 52F – Konzentrisches Reduzierstück mit BSPT Innengewindeende		
	Nennweite Zoll DN	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (Stck.) lb kg	E bis E mm	Ungef. Gewicht (Stck.) kg
1 ½ DN40	x 1 DN25	2.50 64	0.8 0,4	—	—
	1 ¼ DN32	2.50 64	0.9 0,4	—	—
2 DN50	x ¾ DN20	2.50 64	0.9 0,4	—	—
	1 DN25	2.50 64	0.7 0,3	—	—
	1 ¼ DN32	2.50 64	1.2 0,5	—	—
	1 ½ DN40	2.50 64	1.0 0,5	—	—
2 ½	x 1 DN25	2.50 64	1.1 0,5	—	—
	1 ¼ DN32	2.50 (sw) 64	1.2 0,5	—	—
	1 ½ DN40	2.50 (sw) 64	1.3 0,6	—	—
	2 DN50	2.50 64	1.4 0,6	—	—
DN65	x 1 ½ DN40	64	0,8	64	0,8
	2 DN50	—	—	64	0,9
3 DN80	x ¾ DN20	+ (sw)	1.5 0,7	—	—
	1 DN25	2.50 64	1.3 0,6	—	—
	1 ¼ DN32	2.50 64	1.5 0,7	—	—
	1 ½ DN40	2.50 (sw) 64	1.5 0,7	—	—
	2 DN50	2.50 64	1.5 0,7	—	—
	2 ½	2.50 64	2.4 1,1	—	—
88,9 mm x 42,4 mm		64	0,9	64	0,8
	48,3 mm	64	0,9	64	0,9
	60 mm	—	—	64	0,9

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

+ Wenden Sie sich an Victaulic für weitere Informationen.

Größe	Nr. 52 Reduzierstück mit kleinem Gewinde		Nr. 52F – Konzentrisches Reduzierstück mit BSPT Innengewindeende		
	Nennweite Zoll DN	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (Stck.) lb kg	E bis E mm	Ungef. Gewicht (Stck.) kg
4 DN100	x 1 DN25	3.00 76	2.3 1,0	—	—
	1 ½ DN40	3.00 76	2.7 1,2	—	—
	2 DN50	3.00 76	2.6 1,2	—	—
	2 ½	3.00 76	2.6 1,2	—	—
	3 DN80	3.00 76	2.5 1,1	—	—
108,0 mm x 42,4 mm		76	1,3	76	1,3
	48,3 mm	76	1,3	76	1,4
	60 mm	—	—	76	1,4
114,3 mm x 42,4 mm		76	1,3	76	1,3
	48,3 mm	76	1,3	76	1,3
	60 mm	76	1,3	76	1,4
5	x 4 DN100	+	4.5 2,0	—	—
133,0 mm x 60 mm		—	—	114	2,2
139,0 mm x 60 mm		—	—	114	2,3
6 DN150	x 1 DN25	4.00 102	5.5 2,5	—	—
	2 DN50	4.00 102	5.7 2,6	—	—
	2 ½	4.00 102	5.8 2,6	—	—
	3 DN80	4.00 102	5.8 2,6	—	—
	4 DN100	+ (sw)	6.5 2,9	—	—
	5	+ (sw)	2.0 0,9	—	—
159,0 mm x 42,4 mm		114	2,2	144	2,5
	48,3 mm	114	2,2	114	2,5
	60 mm	—	—	114	2,6

4.16 ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

Reduzierstück mit kleinem Gewinde

Nr. 52
Nr. 52F



Nr. 52



Nr. 52F

Größe	Nr. 52 Reduzierstück mit kleinem Gewinde		Nr. 52F – Konzentrisches Reduzierstück mit BSPT Innengewindeende		
	Nennweite Zoll DN	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (Stck.) lb kg	E bis E mm	Ungef. Gewicht (Stck.) kg
165,1 mm x 42,4 mm	48,3 mm	102 mm	2,4	102	2,9
	60 mm	—	—	102	3,0
	8 DN200 x 2 DN50	16,00 406	1,5 0,7	—	—
	2 ½	16,00 406	1,7 0,8	—	—

(s) = Direkt rollgenuteter Stahl (OGS)

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

ANMERKUNGEN

- Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sw) oder (s) gekennzeichnet.

5.0 LEISTUNG

Durchflussdaten

(Reibungswiderstand)

In der Tabelle ist der Reibungswiderstand der verschiedenen Formteile von Victaulic angegeben, der einer entsprechenden geraden Rohrlänge in Fuß entspricht. Für Formteile, die nicht aufgeführt sind, können mit den angegebenen Werten Schätzungen durchgeführt werden, zum Beispiel weist ein 22 ½° Bogen etwa den halben Widerstand eines 45° Bogens auf. Die Werte von dazwischen liegenden Größen können eingefügt werden.

Größe		Abmessungen					
Nennweite Zoll DN	Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm	90° Bogen		45° Bogen		T-Stück	
		Nr. 10 Std. Radius Fuß Meter	Nr. 100 1 ½ D Langer Radius Fuß Meter	Nr. 11 Std. Radius Fuß Meter	Nr. 110 1 ½ D Langer Radius Fuß Meter	Abzweig Fuß Meter	Durchgang Fuß Meter
1 DN25	1.315 33,7	1.7 0,5	—	0.8 0,2	—	4.2 1,3	1.7 0,5
2 DN50	2.375 60,3	3.5 1,1	2.5 0,8	1.8 0,5	1.1 0,3	8.5 2,6	3.5 1,1
DN65	3.000 76,1	4.3 1,3	—	2.1 0,7	—	10.8 3,3	4.3 1,3
3 DN80	3.500 88,9	5.0 1,5	3.8 1,2	2.6 0,8	1.6 0,5	13.0 4,0	5.0 1,5
	4.250 108,0	6.4 2,0	—	3.2 0,9	—	15.3 4,7	6.4 2,0
4 DN100	4.500 114,3	6.8 2,1	5.0 1,5	3.4 1,0	2.1 0,6	16.0 4,9	6.8 2,1
	5.250 133,0	8.1 2,5	—	4.1 1,2	—	20.0 6,2	8.1 2,5
DN125	5.500 139,7	8.5 2,6	—	4.2 1,3	—	21.0 6,4	8.5 2,6
5	5.563 141,3	8.5 2,6	—	4.2 1,3	—	21.0 6,4	8.5 2,6
	6.250 159,0	9.4 2,9	—	4.9 1,5	—	25.0 7,6	9.6 2,9
	6.500 165,1	9.6 2,9	—	5.0 1,5	—	25.0 7,6	10.0 3,0
6 DN150	6.625 168,3	10.0 3,0	7.5 2,3	5.0 1,5	3.0 0,9	25.0 7,6	10.0 3,0
8 DN200	8.625 219,1	13.0 4,0	9.8 3,0	6.5 2,0	4.0 1,2	33.0 10,1	13.0 4,0
10 DN250	10.750 273,0	17.0 5,2	12.0 3,7	8.3 2,5	5.0 1,5	41.0 12,5	17.0 5,2
12 DN300	12.750 323,9	20.0 6,1	14.5 4,4	10.0 3,0	6.0 1,8	50.0 15,2	20.0 6,1
14 DN350	14.000 355,6	24.5 ⁴ 7,5	15.8 4,8	18.5 ⁴ 5,6	11.0 3,4	70.0 21,3	23.0 7,0
16 DN400	16.000 406,4	28.0 ⁴ 8,5	18.0 5,5	21.0 ⁴ 6,4	13.0 4,0	80.0 24,4	27.0 8,2
18 DN450	18.000 457,0	31.0 ⁴ 9,5	20.0 6,1	23.5 ⁴ 7,2	14.0 4,3	90.0 27,4	30.0 9,1
20 DN800	20.000 508,0	34.0 ⁴ 10,4	22.5 6,9	25.5 ⁴ 7,8	16.0 4,9	100.0 30,5	33.0 10,1
24 DN600	24.000 610,0	42.0 ⁴ 12,8	27.0 8,2	29.5 ⁴ 9,0	19.0 5,8	120.0 36,6	40.0 12,2

AGS-Formteile sind bis zu einer Größe von 60"/DN1500 erhältlich. Wenden Sie sich für weitere Einzelheiten an Victaulic.



⁴ Formteil-Durchflussdaten für die Bogen Nr. 10 und Nr. 11 in den Größen 14 – 24"/DN350 – DN600 basieren auf den Formteilen für die Kupplungen der Typen 07 und 77. Für die Durchflussdaten von AGS-Formteilen (Bogen Nr. W10 und Nr. W11) siehe [Datenblatt 20.05](#).

Verantwortlichkeit des Benutzers für die Auswahl und Eignung von Produkten

Die letztendliche Verantwortung hinsichtlich der Entscheidung in Bezug auf die Eignung eines der Produkte von Victaulic für eine bestimmte Endanwendung trägt der Nutzer. Diese Entscheidung muss gemäß den in der Branche geltenden Normen und den Projektspezifikationen, den maßgeblichen Baunormen und den damit zusammenhängenden Vorschriften sowie der Leistungsbeschreibung, der Wartungsanleitung und den Sicherheits- und Warnhinweisen von Victaulic getroffen werden. Keiner der Inhalte dieses oder eines anderen Dokuments, noch mündlich erteilte Empfehlungen, Beratungen oder Meinungen eines Mitarbeiters von Victaulic ändern, ersetzen oder machen die Bestimmungen der Standardverkaufsbedingungen, der Montageanleitung oder dieses Haftungsausschlusses der Firma Victaulic ungültig.

Rechte des geistigen Eigentums

Keine hierin enthaltene Angabe über eine mögliche oder empfohlene Verwendung eines Materials, eines Produkts, einer Leistung oder einer Konstruktion darf zur Grundlage einer Lizenz gemäß einem Patent oder einem anderen Recht auf geistiges Eigentum von Victaulic oder deren Tochter- und Schwestergesellschaften bezüglich solcher Verwendung oder Konstruktion oder als Empfehlung zur Verwendung eines Materials, eines Produkts, einer Leistung oder einer Konstruktion gemacht werden, die eine Verletzung eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentums darstellt. Die Begriffe „patentiert“ oder „zum Patent angemeldet“ beziehen sich auf Geschmacks- oder Gebrauchsmuster oder Patentanmeldungen für Produkte und/oder Verfahren, die in den USA und/oder anderen Ländern zum Einsatz kommen.

Anmerkung

Dieses Produkt muss von Victaulic oder gemäß den Spezifikationen von Victaulic gefertigt werden. Alle Produkte müssen gemäß den aktuell gültigen Installations-/Montageanleitungen von Victaulic installiert werden. Victaulic behält sich das Recht vor, an Produktspezifikationen, Designs und Standardgeräten jederzeit, ohne Vorankündigung und ohne dass daraus Verpflichtungen entstehen, Änderungen vorzunehmen.

Montage

Beziehen Sie sich immer auf das Victaulic Montagehandbuch oder die Montageanleitung für das jeweilige Produkt. Handbücher mit vollständigen Installations- und Montagedaten werden mit allen Victaulic Produkten mitgeliefert und sind auch im PDF-Format auf unserer Website unter www.victaulic.com erhältlich.

Garantie

Siehe dazu den Garantieabschnitt in der aktuellen Preisliste oder wenden Sie sich für weitere Informationen an Victaulic.

Marken

Victaulic und alle anderen Victaulic Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Firma Victaulic und/oder deren verbundener Unternehmen in den USA und/oder anderen Ländern.